BPOST P929789 / ISSN 2274 - 4002 • mars avril 2026 • # 64

TPA 64

TRAVAUX PUBLICS & AMÉNAGEMENTS MAGAZINE

SPÉCIAL CARRIÈRES



EXPÉRIENCES

Komatsu PC 1250 - 11

Develon DX260LC-9

HITACHI ZX490LCH-7

CHARGEUSE & CARRIÈRE

Une Volvo L350H au front de taille chez Nexstone

TRANSPORT

Quel tombereau

POUR
MA CARRIÈRE ?



TOMBEREAUX 6X6 ÉLECTRIQUES CHEZ VOLVO CE

Volvo CE a débuté la production en série de deux de ses tombereaux électriques : les A30 et A40. Ces modèles de 30 et 40 t sont les plus vendus sur notre territoire. « *Le lancement de la production en série de tombereaux articulés électriques de cette taille est un moment de fierté pour Volvo CE. Cela montre que notre ambition de mener la transformation de notre secteur s'accompagne d'une réelle mise en œuvre. Cette étape importante prouve que les solutions électriques peuvent répondre aux exigences des applications lourdes et à haute productivité* », indique Melker Jernberg, président de Volvo CE. L'électrification de ces deux tombereaux offre un potentiel de réduction des émissions. Le constructeur affirme que selon les applications ils pourraient offrir jusqu'à 6h d'autonomie sur une charge. Les premiers clients doivent être livrés dans les semaines à venir au Royaume-Uni et en Norvège, d'autres livraisons sont prévues chez certains clients sélectionnés à travers l'Europe pour le second semestre 2026. ■



LA CAT 319 POUR CHANTIERS URBAINS

Cat enrichit son offre dans la gamme à rayon réduit Next Gen avec sa nouvelle Cat 319. Elle vient offrir une nouvelle solution sur le segment intermédiaire entre la Cat315 et la Cat325. La pelle de 20 t bénéficie d'un rayon de rotation réduit combiné à une architecture intégrant contrepoids arrière et une largeur de voie de chenilles de 2,2 m pour conserver sa stabilité. Elle associe la cabine de la Cat 315 à la flèche et la lame de la Cat317 et du châssis de la précédente Cat320 GC standard. Son système hydraulique plus performant que la Cat 315 lui confère puissance et de bonnes aptitudes de levages. Elle est disponible avec une flèche monobloc ou à volée variable. Comme les autres machines Next Gen, la pelle dispose de nombreuses technologies embarquées comme la caméra à 360 degrés, la 2D, le Heavy Lift, le E-Fence ou encore le Payload. ■



UN BRH NOUVELLE GÉNÉRATION CHEZ EPIROC

Epiroc propose désormais l'EC 122, un BRH de nouvelle génération. Avec 80 kg en moins que son prédécesseur, ce BRH de 1 120 kg pourra se monter sur les porteurs de 15 à 24 t. Il dispose de fonctions de maintenance intelligente pour prolonger sa durée de vie. En effet, la maintenance a été optimisée grâce au nouvel insert d'usure. La bague inférieure intègre désormais un insert rotatif permettant de répartir l'usure de manière uniforme et d'allonger la durée de vie de la pièce. Cette conception élimine le besoin d'outils spéciaux et permet un remplacement rapide sur site, réduisant ainsi les temps d'arrêt. La chemise de piston remplaçable améliore également la réparabilité, garantissant une maintenance rentable et une durée de service prolongée. Par ailleurs, l'EC 122 intègre une technologie hybride combinée à un accumulateur à piston à azote, assurant une énergie d'impact constante et un fonctionnement fluide. Le système VibroSilenced Plus d'Epiroc réduit encore le bruit et les vibrations en isolant le mécanisme de percussion et en scellant toutes les ouvertures. L'EC 122 convient à un large éventail d'applications, notamment la démolition, l'excavation de roches, l'exploitation de carrières et les travaux de services publics. « *L'insert d'usure rotatif est une solution simple mais très efficace qui permet à nos clients de gagner du temps et de réduire leurs coûts* », déclare Predrag Petrovic, Vice President Hydraulic Attachment Tools Business Line chez Epiroc. « *En permettant un remplacement rapide sur site sans outils spéciaux, nous avons simplifié la maintenance, réduit les temps d'arrêt et prolongé la durée de vie du brise roche.* » ■





PROWIMAT LIVRE UNE HITACHI KTEG KMC750S

C'est la plus grande pelle de démolition Hitachi neuve jamais livrée en France. La KMC750S de Hitachi, développée par KTEG, référence mondiale de la démolition haute portée, vient d'intégrer le parc du spécialiste de la déconstruction marseillais 4D Démolition. Le 6 mai 2026, Prowimat a remis les clefs à l'entreprise avant le premier coup de pelle à Garges-lès-Gonesse.

Cette livraison exceptionnelle marque une étape importante pour Prowimat et pour le marché français de la démolition. En effet, la KMC750S est une machine hors normes, conçue par KTEG, une société allemande co détenue par Hitachi et le concessionnaire Kiesel.

Avec ses 110 tonnes, ses 348 kW / 473 ch de puissance, ses 40 m de portée (flèche interchangeable téléscopique) et sa capacité à avoir jusqu'à 3t en bout de bras, elle recule les limites de la déconstruction. La pelle dispose d'un contrepoids additionnel pour la stabilité, d'un système de brumisation embarqué mais aussi des dernières technologies. Ainsi, elle reçoit des capteurs qui permettent à l'opérateur et à l'entreprise d'avoir en temps réel de nombreux indicateurs sur le bon fonctionnement de la machine via l'interface Landcros Connect.

« CETTE MACHINE DE 110 T CAPABLE DE TRAVAILLER À 40 M DE HAUT EST UNE VRAIE PREMIÈRE POUR LE CONSTRUCTEUR JAPONAIS, ET POUR SON RÉSEAU D'UNE MANIÈRE GÉNÉRALE »

Pensée pour les opérations exigeantes, la KTEG KMC750S combine puissance, stabilité et précision pour répondre aux nouveaux standards de la démolition grand gabarit. La pelle va pouvoir intervenir sur des opérations de déconstruction lourdes. Elle permettra à l'entreprise 4D qui vient d'en faire l'acquisition de travailler plus vite et de répondre aux chantiers de démolition de grande taille comme celui sur lequel elle se trouve actuellement.

La pelle fait ses débuts sur trois chantiers en Ile-de-France dont le premier en cours dans le Val d'Oise où un immeuble de douze étages doit être déconstruit pour laisser place à un centre social et culturel et une antenne jeunesse. Les premiers coups de cisaille ont été donnés ce 6 mai. Et, l'immeuble ne devrait pas faire long feu face à ce monstre d'acier.

Cette première nationale illustre également la volonté de Prowimat, filiale du groupe Actemis et concessionnaire Hitachi sur toute la Région Sud et la Corse, à accompagner les entreprises avec des équipements toujours plus performants et adaptés aux enjeux du terrain. ■ **TEXTES_ MR**