

Chariots frontaux électriques Toyota

La gamme Toyota Traigo



Toyota Traigo

La gamme complète de chariots frontaux électriques de Toyota Material Handling

Toyota Traigo 24

Chariots 24 volts à 3 roues



Compacts, ce sont les chariots parfaits pour les espaces confinés

Capacité nominale de 1,0 à 1,5 tonne

Vitesse de déplacement jusqu'à 12,5 km/h

Capacité de la batterie jusqu'à 1 000 Ah

Pages 4 à 5

Toyota Traigo 48

Chariots 48 volts à 3 et 4 roues



Chariots puissants et polyvalents pour tous types d'applications

Capacité nominale de 1,5 à 2,0 tonnes

Vitesse de déplacement jusqu'à 20 km/h

Capacité de la batterie jusqu'à 750 Ah

Pages 6 à 9

Toyota Traigo 80

Chariots 80 volts à 4 roues



Robustes, ces chariots sont conçus pour la manutention rapide et sécurisée de charges lourdes ou des engagements forts.

Capacité nominale de 2,0 à 5,0 tonnes
Vitesse de déplacement jusqu'à 20 km/h
Capacité de la batterie jusqu'à 775 Ah

Pages 10 à 11

Toyota Traigo HT

Chariots 80 volts à 4 roues



Des chariots hautes performances, bénéficiant d'une robustesse hors pair : la solution idéale pour les charges les plus lourdes

Capacité nominale de 6,0 à 8,5 tonnes
Vitesse de déplacement jusqu'à 16 km/h
Capacité de la batterie jusqu'à 1 250 Ah

Pages 12 à 13



Toyota Traigo 24

Chariots 24 volts à 3 roues

● de série ○ en option

	Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	7FBEST10	7FBEST13	7FBEST15
Manutention de charges							
Mât duplex	●				○	○	○
Mât duplex (FW) à grande levée libre (vérin double)	●				○	○	○
Mât triplex (FSW) à grande levée libre (vérin double)					○	○	○
Amortissement des fourches lors de la descente		●			○	○	○
Tablier à déplacement latéral intégré		●			○	○	○
Eclairage et indicateurs							
Phare de travail avant	●				○	○	○
Feux combinés avant	●				○	○	○
Feux combinés arrière	●				○	○	○
Phare de travail arrière	●				○	○	○
Gyrophare	●				○	○	○
Avertisseur de marche arrière	●				○	○	○
Châssis							
Marchepied large et bas de chaque côté + grande poignée montoir	●	●	●		○	○	○
Direction assistée entièrement hydraulique synchroniseur de direction				●	○	○	○
Affichage avec indicateur de position de la roue directrice				●	○	○	○
Colonne de direction réglable				●	○	○	○
Rétroviseur (gauche et droit)	●				○	○	○
Rétroviseur intérieur panoramique	●				○	○	○
Siège tissu (Grammer MSG20)				●	○	○	○
Siège PVC (Grammer MSG20)				●	○	○	○
Siège ORS (Operator Restraint System ou Système de retenue du cariste) Toyota (PVC)				●	○	○	○
Siège ORS Toyota tissu				●	○	○	○
Lever de changement de direction à gauche de la colonne de direction				●	○	○	○
Agencement standard des pédales				●	○	○	○
Pédale D2				●	○	○	○
Double pédale d'accélérateur				●	○	○	○
Leviers hydrauliques côté cariste avec levier de direction				●	○	○	○
Mini-leviers à commande hydraulique montés sur accoudoir				●	○	○	○
Lever multifonctions monté sur accoudoir				●	○	○	○
Panneau de toit en polyuréthane transparent				●	○	○	○
Pare-brise avant et toit de protection	●				○	○	○
Cabine sans porte	●				○	○	○
Cabine porte canvas	●				○	○	○
Cabine complète	●				○	○	○
Pare-soleil	●				○	○	○
Indicateur d'angle d'inclinaison du mât	●				○	○	○
Réduction de la vitesse maximale et de la puissance d'accélération avec charge levée				●	○	○	○
Dispositifs de sécurité							
Système SAS (Système Actif de Stabilité) Toyota	●	●	●	●	○	○	○
Système de détection de présence du cariste (OPS)	●				○	○	○
Bouton d'arrêt d'urgence	●				○	○	○
Réglage de vitesse intermédiaire (tortue)	●				○	○	○
Pneus							
PPS					○	○	○
Pneumatique					○	○	○
Roues sur bandages					○	○	○
PPS non-marquants					○	○	○
Roues sur bandages non-marquants					○	○	○
Caractéristiques d'entretien							
Châssis robuste et accès aisé aux points d'entretien	●	●	●		○	○	○
Indicateur de rappel de maintenance	●				○	○	○
Système de gestion de flotte TWIS	●				○	○	○
Caractéristiques de gestion de batterie							
Extraction de la batterie par élingue					○	○	○
Extraction de la batterie par fourreaux					○	○	○
Extraction de la batterie par glissières					○	○	○
Applications spéciales							
Spécification chambre froide (-25 °C)					○	○	○
Toit de protection surbaissé (1 980 mm)					○	○	○
Toit de protection surélevé (2 150 mm)					○	○	○

Extrêmement compacts, les chariots Toyota Traigo 24, sont conçus pour être d'une grande agilité dans les espaces les plus confinés. Compacts et puissants, ces chariots intuitifs sont parfaitement indiqués pour les usines, entrepôts et magasins où leur taille et leur souplesse d'utilisation en font une solution idéale pour une grande variété d'applications.

Système SAS

Le système Toyota SAS (Système Actif de Stabilité) exclusif, est le premier système de contrôle de stabilité actif pour chariot au monde. En protégeant le cariste et la charge dans les déplacements, les virages et pendant les opérations de levage, le système SAS offre un support technologique de pointe, garant de la sécurité sur le lieu de travail et d'une productivité accrue. Sont inclus : la commande active de limitation d'angle d'inclinaison vers l'avant du mât SAS, la commande active de limitation de vitesse d'inclinaison vers l'arrière du mât SAS, la mise à l'horizontale automatique des fourches SAS, le synchroniseur de direction actif SAS et le dispositif de réduction de la vitesse dans les virages SAS.

Visibilité

Conçus pour offrir une visibilité optimale, le mât et le toit de protection du Toyota Traigo 24 offrent au cariste une excellente vue de son environnement de travail, pour une conduite et une manutention des charges en toute confiance et sécurité.

Choix de commandes hydrauliques

Le Toyota Traigo 24 propose trois types de commande pour la manutention des charges : les leviers classiques disposés à côté du cariste, les mini-leviers à commande électronique sur accoudoir ou les leviers multifonctions sur accoudoir.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots Toyota Traigo 24 sont produits conformément au système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.



- Le mât duplex offre au cariste une vue excellente sur la charge et son environnement de travail
- La faible garde au sol facilite l'accès au chariot
- Les mini-leviers intégrés dans l'accoudoir permettent d'actionner les fonctions de levage, de descente, d'inclinaison et de déplacement latéral tout en souplesse et du bout des doigts
- Dispositif d'extraction latérale de la batterie équipé de série. Convoyeur à rouleaux intégré pour remplacement rapide de la batterie disponible sur demande.

Capacité de charge : 1,0 t, 1,25 t, 1,5 t
avec un centre de gravité à 500 mm
Hauteur de levage maximale : 6,5 m
Capacité de batterie maximale : 1000 Ah

SAS
System of Active Stability

options





Toyota Traigo 48

Chariots 48 volts à 3 roues

● de série ● en option ✦ disponible avec les formules+

	Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	8FBE15T	8FBEK16T	8FBE16T	8FBEK18T	8FBE18T	8FBE20T
Manutention de charges										
Mât duplex					●	●	●	●	●	●
Mât duplex (FW) à grande levée libre (vérin double)					○	○	○	○	○	○
Mât triplex (FSW) à grande levée libre (vérin double)					○	○	○	○	○	○
Mât duplex (FV) à grande levée libre (vérin central)					○	○	○	○	○	○
Mât triplex (FSV) à grande levée libre (vérin central)					○	○	○	○	○	○
Vérin d'élévation rempli d'huile		✦			○	○	○	○	○	○
Amortissement des fourches lors de la descente			✦		○	○	○	○	○	○
Fourches à amortissement hydraulique (charges légères)			✦		○	○	○	○	○	○
Accumulateur hydraulique (pleine charge)		✦			○	○	○	○	○	○
Tablier de déplacement latéral intégré					○	○	○	○	○	○
Positionneur de fourches					○	○	○	○	○	○
Raccords rapides					○	○	○	○	○	○
Eclairage et indicateurs										
Feux combinés avant (A LED)		✦			○	○	○	○	○	○
Feux combinés arrière (A LED)		✦			○	○	○	○	○	○
Phare de travail avant (STD / A LED)					○	○	○	○	○	○
Phare de travail arrière/double (STD / A LED)					○	○	○	○	○	○
Feu de signalisation de marche arrière à LED bleu					○	○	○	○	○	○
Gyrophare					○	○	○	○	○	○
Avertisseur sonore de marche arrière					○	○	○	○	○	○
Klaxon activé au volant					●	●	●	●	●	●
Klaxon activé sur l'accoudoir		✦			○	○	○	○	○	○
Châssis										
Marchepied large et bas de chaque côté + grande poignée montoir		✦			●	●	●	●	●	●
Système de direction assistée électrique, synchroniseur de direction inclus			✦		●	●	●	●	●	●
Affichage avec indicateur de position de la roue directrice					○	○	○	○	○	○
Indicateur multifonctions (Deluxe)		✦			○	○	○	○	○	○
Indicateur d'angle d'inclinaison du mât					○	○	○	○	○	○
Indicateur du poids sur les fourches					○	○	○	○	○	○
Colonne de direction inclinable avec fonction de mémorisation			✦		○	○	○	○	○	○
Freins à bain d'huile		✦			●	●	●	●	●	●
Rétroviseurs gauche et droit					○	○	○	○	○	○
Rétroviseur interne plan/panoramique					○	○	○	○	○	○
Mini-leviers à commande hydraulique montés sur accoudoir			✦		●	●	●	●	●	●
Lever multifonctions monté sur accoudoir					○	○	○	○	○	○
Lever multifonctions					○	○	○	○	○	○
Lever de changement de direction à gauche de la colonne de direction					○	○	○	○	○	○
Agencement standard des pédales avec large pédale de frein					●	●	●	●	●	●
Pédale D2					○	○	○	○	○	○
Siège ORS (Operator Restraint System ou Système de retenue du cariste) Toyota PVC			✦		●	●	●	●	●	●
Siège ORS Toyota tissu					○	○	○	○	○	○
Siège pivotant		✦			○	○	○	○	○	○
Détecteur de chocs					○	○	○	○	○	○
Sélecteur de hauteur			✦		○	○	○	○	○	○
Système de clavier codé / lecteur de carte à puce					○	○	○	○	○	○
Frein de stationnement automatique (arrêt sur rampe)			✦		●	●	●	●	●	●
Chauffage					○	○	○	○	○	○
Soufflets de vérins d'inclinaison		✦			○	○	○	○	○	○
Cabine confort					○	○	○	○	○	○
Cabine complète					○	○	○	○	○	○
Cabine sans portes					○	○	○	○	○	○
Cabine porte canvas					○	○	○	○	○	○
Pare-brise avant avec essuie-glace et toit					○	○	○	○	○	○
Portillons					○	○	○	○	○	○
Poignée de préhension arrière avec bouton de klaxon			✦		○	○	○	○	○	○
Porte-documents format A4					○	○	○	○	○	○
Dispositifs de sécurité										
Système SAS (Système Actif de Stabilité) Toyota		✦			●	●	●	●	●	●
Système de détection de présence du cariste (OPS)					●	●	●	●	●	●
Réduction de la vitesse maximale et de la puissance d'accélération avec charge levée		✦			○	○	○	○	○	○
Bouton d'arrêt d'urgence intégré dans l'accoudoir		✦			○	○	○	○	○	○
Caractéristiques d'entretien et de gestion										
Châssis robuste et accès aisé aux points d'entretien		✦			●	●	●	●	●	●
Système de gestion de flotte TWIS					○	○	○	○	○	○
Contrôle pré-opérationnel					○	○	○	○	○	○
Caractéristiques de gestion de batterie										
Extraction de la batterie par élingue					○	○	○	○	○	○
Extraction latérale de la batterie (faible levée)			✦		○	○	○	○	○	○
Extraction de la batterie par glissières					○	○	○	○	○	○
Extraction de la batterie par fourreaux					○	○	○	○	○	○
Applications spéciales										
Modèle pour chambre froide		✦			○	○	○	○	○	○
Modèle antirouille					○	○	○	○	○	○
Configuration spéciale "milieu salin"					○	○	○	○	○	○
Toit de protection pour rack à accumulation					○	○	○	○	○	○
Toit de protection surélevé					○	○	○	○	○	○
Toit de protection surbaissé					○	○	○	○	○	○

La polyvalence et la manœuvrabilité sont des éléments de conception clés du Traigo 48, facilitant son utilisation dans les endroits les plus exigus pour une productivité maximale. Le châssis à 3 roues est étonnamment compact et offre des dimensions de largeurs d'allée particulièrement compétitives. Le Traigo 48 est aussi efficace pour les opérations intérieures comme la dépose de palettes que pour les opérations extérieures ou les quais de chargement.

Système SAS

Le système Toyota SAS (Système Actif de Stabilité) exclusif, est le premier système de contrôle de stabilité actif pour chariot au monde. En protégeant le cariste et la charge dans les déplacements, les virages et pendant les opérations de levage, le système SAS offre un support technologique de pointe, garant de la sécurité sur le lieu de travail et d'une productivité accrue. Sont inclus : la commande active de limitation d'angle d'inclinaison vers l'avant du mât SAS, la commande active de limitation de vitesse d'inclinaison vers l'arrière du mât SAS, la mise à l'horizontale automatique des fourches SAS, le synchroniseur de direction actif SAS et le dispositif de réduction de la vitesse dans les virages SAS.

Interface cariste intuitive

Aisément visible et accessible, l'indicateur multifonctions fournit en un clin d'œil des informations essentielles et permet de régler les paramètres du chariot en fonction des besoins de chacun ou de l'application. Le cariste bénéficie d'un siège ORS (Operator Restraint System) entièrement réglable avec renforts latéraux et support lombaire pour une conduite confortable en marche avant ou arrière. Grâce à la colonne de direction réglable ultra fine, le cariste dispose d'un dégagement maximum pour ses jambes. La direction électrique à assistance variable donne un confort de conduite inégalé. Plus le chariot ira vite moins l'assistance sera importante pour un contrôle plus naturel.

Rendement énergétique exceptionnel

La productivité est exceptionnelle grâce à des performances accrues et une consommation d'énergie réduite.

Les modèles Traigo 48 sont très efficaces sur le plan énergétique, en particulier en combinaison avec les batteries Li-ion, disponibles en option et destinées aux opérations de manutention continues.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots Toyota Traigo 48 sont produits conformément au système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.



• La direction électrique à assistance variable donne une douceur et une précision à toutes les vitesses de déplacement. Plus le chariot roule vite moins l'assistance est importante.

• La poignée de préhension arrière améliore le confort des déplacements effectués en marche arrière et la productivité en réduisant la fatigue exercée sur le dos de l'opérateur. Le siège pivotant, disponible en option, permet de se déplacer en marche arrière et de monter et descendre de la cabine dans de bonnes conditions ergonomiques.

• Extraction latérale de la batterie par fourreaux de fourches (photo) ou sortie latérale sur rouleaux

• Puissants et économes, les phares de travail à LED permettent d'augmenter la visibilité et de poursuivre les travaux la nuit et dans les zones non éclairées

Capacité de charge : 1,5 t, 1,6 t*, 1,8 t*, 2,0 t
avec un centre de gravité à 500 mm

Hauteur de levage maximale : 7,5 m

Capacité de batterie maximale : 750 Ah

* Version compacte disponible

SAS
System of Active Stability

options



LI-ION



Toyota Traigo 48

Chariots 48 volts à 4 roues

● de série ○ en option ☞ disponible avec les formules+

	Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	8FBM16T	8FBM16T	8FBM18T	8FBM20T	8FBM20T
Manutention de charges									
Mât duplex (V)	●	○	○	○	○	○	○	○	○
Mât duplex (FW) à grande levée libre (vérin double)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Mât triplex (FSW) à grande levée libre (vérin double)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Mât duplex (FV) à grande levée libre (vérin central)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Mât triplex (FSV) à grande levée libre (vérin central)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Vérin d'élévation rempli d'huile	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Amortissement des fourches lors de la descente	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Fourches à amortissement hydraulique (charge légère)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Accumulateur hydraulique (pleine charge)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Tablier à déplacement latéral intégré	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Positionneur de fourches	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Raccords rapides	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Eclairage et indicateurs									
Feux combinés avant (A LED)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Feux combinés arrière (A LED)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Phare de travail AV (STD / A LED)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Phare de travail arrière/double (STD / A LED)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Feu de signalisation de marche arrière à LED bleu	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Gyrophare	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Avertisseur de marche arrière	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Klaxon activé au volant	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Klaxon activé sur l'accoudeur	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Châssis									
Marchepied large et bas de chaque côté + grande poignée moniteur	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Direction assistée hydraulique, synchroniseur de direction inclus	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Affichage avec indicateur de position de la roue directrice	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Indicateur multifonctions (Deluxe)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Indicateur d'angle d'inclinaison du mât	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Indicateur du poids sur les fourches	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Colonne de direction inclinable avec fonction de mémorisation	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Freins à bain d'huile	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Rétroviseurs gauche et droit	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Rétroviseur intérieur plan/panoramique	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Mini-levers à commande hydraulique montés sur accoudeur	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Lever multifonctions monté sur accoudeur	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Lever multifonctions	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Lever de changement de direction à gauche de la colonne de direction	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Agencement standard des pédales avec large pédale de frein	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Pédale D2	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Siège ORS (Operator Restraint System ou Système de retenue du cariste) Toyota PVC	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Siège ORS Toyota tissu	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Siège pivotant	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Détecteur de chocs	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sélecteur de hauteur	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Système de clavier codé / lecteur de carte à puce	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Frein de stationnement automatique (arrêt sur rampe)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Chauffage	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Soufflets de vérins d'inclinaison	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cabine confort	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cabine complète	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cabine sans portes	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cabine portée canvas	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Pare-brise avant avec essuie-glace et toit	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Portillons	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Poignée de préhension arrière avec bouton de klaxon	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Porte-documents format A4	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Dispositifs de sécurité									
Système SAS (Système Actif de Stabilité) Toyota	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Système de détection de présence du cariste (OPS)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Réduction de la vitesse maximale et de la puissance d'accélération avec charge levée	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Réduction de la vitesse dans les virages	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Bouton d'arrêt d'urgence intégré dans l'accoudeur	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Caractéristiques d'entretien et de gestion									
Châssis robuste et accès aisé aux points d'entretien	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Système de gestion de flotte TWIS	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Contrôle pré-opérationnel	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Caractéristiques de gestion de batterie									
Extraction de la batterie par élingue	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Extraction latérale de la batterie (faible levée)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Extraction de la batterie par glissières	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Extraction de la batterie par fourreaux	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Applications spéciales									
Modèle pour chambre froide	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Modèle antirouille	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Configuration spéciale "milieu salin"	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Toit de protection pour rack à accumulation	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Toit de protection surélevé	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Toit de protection surbaissé	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Les Toyota Traigo sont des chariots hautes performances, puissants et polyvalents, avec une vitesse de translation pouvant atteindre les 20 km/h ainsi que de fortes vitesses d'accélération, de levée et de descente. La conception à 4 roues garantit un niveau de stabilité exceptionnel, faisant de ces chariots une solution idéale pour les surfaces inégales, pour les applications en intérieur comme en extérieur.

Système SAS

Le système Toyota SAS (Système Actif de Stabilité) exclusif, est le premier système de contrôle de stabilité actif pour chariot au monde. En protégeant le cariste et la charge dans les déplacements, les virages et pendant les opérations de levage, le système SAS offre un support technologique de pointe, garant de la sécurité sur le lieu de travail et d'une productivité accrue. Sont inclus : la commande active de limitation d'angle d'inclinaison vers l'avant du mât SAS, la commande active de limitation de vitesse d'inclinaison vers l'arrière du mât SAS, la mise à l'horizontale automatique des fourches SAS, le synchroniseur de direction actif SAS et le vérin de blocage de l'essieu arrière SAS.

Interface cariste intuitive

Aisément visible et accessible, l'indicateur multifonctions fournit en un clin d'œil des informations essentielles et permet de régler les paramètres du chariot en fonction des besoins de chacun ou de l'application. Le cariste bénéficie d'un siège ORS (Operator Restraint System) entièrement réglable avec renforts latéraux et support lombaire pour une conduite confortable en marche avant ou arrière. Grâce à la colonne de direction réglable ultra fine, le cariste dispose d'un dégagement maximum pour ses jambes.

Rendement énergétique exceptionnel

La productivité est exceptionnelle grâce à des performances accrues et une consommation d'énergie réduite.

Les modèles Traigo 48 sont très efficaces sur le plan énergétique, en particulier en combinaison avec les batteries Li-ion, disponibles en option et destinées aux opérations de manutention continues.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots Toyota Traigo 48 sont produits conformément au système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.



- Siège ORS (Operator Restraint System) entièrement réglable, avec renforts latéraux et support lombaire. Loquet de ceinture plus long et par là-même plus rapide et facile à localiser pour le cariste, ce qui augmente la sécurité sur le lieu de travail
- Outre le réglage des paramètres en fonction des besoins de l'application, l'indicateur multifonctions fournit en un clin d'œil des informations essentielles au cariste
- Batterie montée sur rouleaux disponible en option, pour en faciliter l'extraction. Il est également possible d'utiliser des fourreaux pour extraire la batterie à l'aide d'un autre chariot élévateur
- Le mât duplex V améliore la visibilité sous tous les angles

Capacité de charge : 1,6 t*, 1,8 t, 2,0 t*
avec un centre de gravité à 500 mm
Hauteur de levage maximale : 7,5 m
Capacité de batterie maximale : 750 Ah
* Version compacte disponible

SAS
System of Active Stability

options



LI-ION



 **IFOF AWARD**
forklift truck
of the year 2014



Toyota Traigo 80

Chariots 80 volts à 4 roues

● de série ○ en option ✦ disponible avec les formules+

	Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	8FBMKT20	8FBMKT25	8FBMKT30	8FBMKT35	8FBMKT40	8FBMKT45	8FBMKT50
Manutention de charges											
Mât duplex	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mât duplex (FW) à grande levée libre (vérin double)	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○
Mât triplex (FSW) à grande levée libre (vérin double)	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○
Mât duplex (FV) à grande levée libre (vérin central)	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○
Mât triplex (FSV) à grande levée libre (vérin central)	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○
Vérin d'élévation rempli d'huile	✦	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Amortissement des fourches lors de la descente	✦	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Fourches à amortissement hydraulique	✦	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Accumulateur hydraulique (pleine charge)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Tablier à déplacement latéral intégré	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Déplacement latéral rapporté	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Positionneur de fourches	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Eclairage et indicateurs											
Feux combinés avant (A LED)	✦	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Feux combinés arrière (A LED)	✦	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Phare de travail avant (STD / A LED)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Phare de travail arrière (STD / A LED)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Phare de travail arrière double (STD / A LED)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Gyrophare	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Avertisseur de marche arrière	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Klaxon activé au volant	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Klaxon activé sur l'accoudeur	✦	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Châssis											
Marchepied en métal large et bas de chaque côté + grande poignée montoir	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Direction assistée hydraulique, synchroniseur de direction inclus	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Affichage avec indicateur de position de la roue directrice	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Ecran multifonction numérique (Deluxe)	✦	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Indicateur d'inclinaison du mât	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Indicateur du poids sur les fourches	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Colonne de direction inclinable avec fonction de mémorisation	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Freins à bain d'huile	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Rétroviseurs droit et gauche	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Rétroviseur intérieur plan/panoramique	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Mini-leviers à commande hydraulique montés sur accoudeur	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Levier multifonctions monté sur accoudeur	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Levier de changement de direction à gauche de la colonne de direction	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Agencement standard des pédales	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Pédale D2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Siège ORS (Operator Restraint System / Système de retenue du cariste) Toyota PVC	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Siège ORS Toyota tissu	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Siège pivotant	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Détecteur de chocs	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sélecteur de hauteur	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Réduction de la vitesse maximale et de la puissance d'accélération avec charge levée	✦	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Système de clavier codé	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Frein de stationnement négatif	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Chauffage	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Soufflets de vérins d'inclinaison	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cabine confort	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cabine complète	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cabine sans portes	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cabine porte canvas	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Pare-brise avant avec essuie-glace et toit	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Portillons	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Poignée de préhension arrière avec bouton de klaxon	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Porte-documents format A4	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Protection de l'unité motrice	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Dispositifs de sécurité											
Système SAS (Système Actif de Stabilité) Toyota	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Système de détection de présence du cariste (OPS)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Réduction de la vitesse dans les virages	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Bouton d'arrêt d'urgence intégré dans l'accoudeur	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Caractéristiques d'entretien et de gestion											
Châssis robuste et accès aisé aux points d'entretien	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Système de gestion de flotte TWIS	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Caractéristiques de gestion de batterie											
Extraction de la batterie par élingue	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Extraction latérale de la batterie (faible levée)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Extraction de la batterie par glissières	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Extraction de la batterie par fourreaux	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Applications spéciales											
Chambre froide	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Version antirouille	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Spécifications "milieu salin"	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Toit de protection surélevé	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

En combinant un niveau de performances exceptionnel avec une consommation énergétique extrêmement faible, le Toyota Traigo 80 garantit un travail efficace dans les applications les plus intensives et exigeantes, que ce soit pour des opérations en intérieur, telles que le gerbage, ou pour des opérations en extérieur, comme par exemple sur un quai de chargement. Ces capacités nominales s'échelonnent entre 2,0 tonnes et 5,0 tonnes.

Système SAS

Le système Toyota SAS (Système Actif de Stabilité) exclusif, est le premier système de contrôle de stabilité actif pour chariot au monde. En protégeant le cariste et la charge dans les déplacements, les virages et pendant les opérations de levage, le système SAS offre un support technologique de pointe, garant de la sécurité sur le lieu de travail et d'une productivité accrue. Sont inclus : la commande active de limitation d'angle d'inclinaison vers l'avant du mât SAS, la commande active de limitation de vitesse d'inclinaison vers l'arrière du mât SAS, la mise à l'horizontale automatique des fourches SAS, le synchroniseur de direction actif SAS et le vérin de blocage de l'essieu arrière SAS.

Interface cariste intuitive

Aisément visible et accessible, l'indicateur multifonctions fournit en un clin d'oeil des informations essentielles au cariste. Il permet également de régler les paramètres du chariot en fonction des besoins de chacun ou de l'application, et fournit un diagnostic des défauts. Le cariste bénéficie d'un siège ORS (Operator Restraint System) entièrement réglable avec renforts latéraux, support lombaire et colonne de direction réglable. Grâce à la colonne de direction ultra fine, le cariste dispose d'un dégagement maximum pour ses jambes.

Rendement énergétique exceptionnel

Le Toyota Traigo 80 constitue la référence du secteur en matière d'efficacité énergétique ce qui, allié à une variété de batteries haute capacité, permet d'effectuer de longs cycles de travail sans devoir changer la batterie.

Freins à bain d'huile

Le système de freinage du Traigo 80 est double. Il est composé d'un frein régénératif au relâcher de la pédale d'accélérateur ainsi que d'un frein à bain d'huile pour les cas d'urgence ; Les freins à bain d'huile sont quasiment exempts d'entretien. Ces freins permettent en plus l'arrêt sur rampe.

Système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots Toyota Traigo 80 sont produits conformément au système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.



- Mini-leviers intégrés dans l'accoudeur pour une utilisation simple et intuitive
- La fonction de présélection de hauteur permet au cariste d'économiser du temps et de l'énergie
- Les différentes cabines disponibles en option offrent une protection contre les intempéries ainsi qu'un confort et une sécurité accrue
- Puissants et efficaces, les projecteurs à LED permettent de poursuivre les opérations dans les endroits non éclairés et la nuit

Capacité de charge. 2,0 t, 2,5 t, 3,0 t, 3,5 t, 4,0 t, 4,5 t, 5,0 t* avec un centre de gravité à 500 mm (* 600 mm)
Hauteur de levage maximale : 6,5 m
Capacité de batterie maximale : 775 Ah

SAS
System of Active Stability

options





Toyota Traigo HT

Chariots 80 volts à 4 roues

● de série ○ en option

	Sécurité	Fiabilité	Productivité	Ergonomie	8FBMHT60	8FBMHT70	8FBMHT85
Manutention de charges							
Mât duplex					●	●	●
Mât duplex (FW) à grande levée libre (vérin double)					○	○	○
Mât triplex (FSW) à grande levée libre (vérin double)					○	○	○
Amortissement des fourches lors de la descente			●		○	○	○
Tablier à déplacement latéral intégré			●		○	○	○
Positionneur de fourches			●		○	○	○
Eclairage et indicateurs							
Gyrophare					○	○	○
Feux combinés avant					○	○	○
Feux combinés arrière					○	○	○
Phare de travail avant					○	○	○
Phare de travail arrière					○	○	○
Phare de travail double arrière					○	○	○
Avertisseur de marche arrière					○	○	○
Indicateur d'angle d'inclinaison du mât					○	○	○
Châssis							
Marchepied en métal large et bas de chaque côté + grande poignée montoir		●	●	●	●	●	●
Freins à bain d'huile		●	●	●	●	●	●
Direction assistée hydraulique, synchroniseur de direction inclus				●	●	●	●
Affichage multifonctions avec indicateur de position de la roue directrice				●	●	●	●
Rétroviseurs extérieurs				○	○	○	○
Rétroviseur intérieur plan				○	○	○	○
Rétroviseur intérieur panoramique				○	○	○	○
Réduction de la vitesse maximale et de la puissance d'accélération avec charge levée				○	○	○	○
Cabine complète sans chauffage				○	○	○	○
Cabine sans portes				○	○	○	○
Cabine porte canvas				○	○	○	○
Pare-brise avant avec essuie-glace et toit vitré				○	○	○	○
Panneau de toit				○	○	○	○
Système de chauffage				○	○	○	○
Mini-leviers à commande hydraulique montés sur accoudoir				●	●	●	●
Levier multifonctions monté sur accoudoir				○	○	○	○
Levier de changement de direction à gauche de la colonne de direction				○	○	○	○
Agencement standard des pédales				○	○	○	○
Pédale D2				○	○	○	○
Siège ORS (Operator Restraint System ou Système de retenue du cariste) Toyota PVC		●	●	●	●	●	●
Siège ORS Toyota tissu				○	○	○	○
Dispositifs de sécurité							
Système SAS (Système Actif de Stabilité) Toyota		●	●	●	●	●	●
Système de détection de présence du cariste (OPS)				○	○	○	○
Caractéristiques d'entretien							
Châssis robuste et accès aisé aux points d'entretien		●	●	●	●	●	●
Indicateur de rappel de maintenance				○	○	○	○
Système de gestion de flotte TWIS				○	○	○	○
Pneus							
PPS			●	○	○	○	○
Pneumatiques			●	●	●	●	●
Pneus PPS non-marquants			○	○	○	○	○
Pneus PPS antistatiques			○	○	○	○	○
Roues sur bandages			○	○	○	○	○
Roues sur bandages non-marquants			○	○	○	○	○

Leader de sa catégorie, le Toyota Traigo HT est un chariot hautes performances et à forte productivité destiné aux tâches lourdes. Il offre une solution électrique alternative silencieuse, efficace et puissante aux chariots thermiques à forte capacité. Sa conception robuste se prête à la manutention de charges multiples et à l'utilisation d'accessoires de grande taille. Il est habituellement utilisé dans le secteur de l'industrie manufacturière, des matériaux de construction, du papier et des boissons.

Système SAS

Le système Toyota SAS (Système Actif de Stabilité) exclusif, est le premier système de contrôle de stabilité actif pour chariot au monde. En protégeant le cariste et la charge dans les déplacements, les virages et pendant les opérations de levage, le système SAS offre un support technologique de pointe, garant de la sécurité sur le lieu de travail et d'une productivité accrue. Sont inclus : la commande active de limitation d'angle d'inclinaison vers l'avant du mât SAS, la commande active de limitation de vitesse d'inclinaison vers l'arrière du mât SAS, la mise à l'horizontale automatique des fourches SAS, le synchroniseur de direction actif SAS et le vérin de blocage de l'essieu arrière SAS.

Concept unique de châssis

La conception du chariot repose sur deux batteries (une sous le siège, l'autre dans le contrepoids), au lieu d'une seule batterie de grande taille, ce qui permet au chariot de bénéficier d'un châssis compact et d'une capacité de charge jusqu'à 8,5 tonnes. Il en résulte un habitacle plus spacieux, d'où un confort accru pour le cariste et une manœuvrabilité exceptionnelle.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots Toyota Traigo HT sont produits conformément au système de production Toyota qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.



- Pour répondre aux exigences de nombreuses applications, des cabines fermées sont disponibles
- Le marchepied large et bas ainsi que la grande poignée montoir permettent de réduire au minimum la fatigue du cariste dans les applications requérant d'incessantes montées et descentes du chariot.
- Positionneur de fourches intégré
- Deux commandes hydrauliques au choix : mini-leviers (de série) ou leviers multifonctions (disponibles sur demande)

Capacité de charge : s 6,0 t, 7,0 t, 8,5 t
avec un centre de gravité à 600 mm
Hauteur de levage maximale : 6,5 m
Capacité de batterie maximale : 1250 Ah

SAS
System of Active Stability



Planifier le flux d'activités

Toyota Material Handling France prône une approche stratégique transparente pour développer des relations solides et profitables :

- Votre interlocuteur local est votre conseiller privilégié qui saura vous guider dans vos activités de manutention et vos opérations logistiques et vous soutenir tant sur le plan logistique qu'opérationnel
- Notre objectif est d'analyser et de comprendre vos besoins et de trouver des solutions de manutention efficaces ; en bref, d'être en phase avec notre engagement à l'égard du « Kaizen », synonyme d'amélioration continue
- Vous disposez d'une gamme complète de solutions Toyota : chariots frontaux, chariots de magasinage, chariots tracteurs et solutions automatisées

Financer

Différentes options de financement sont disponibles pour répondre précisément à vos besoins, comprenant des contrats de crédit-bail, location financière et de location à long terme tout inclus

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

Nous vous offrons également des chariots d'occasion certifiés vous permettant de bénéficier de la qualité Toyota à un coût très compétitif.

Nos solutions de location à court terme répondent à vos besoins de gestion prévisionnelle et à vos pics d'activité

Produire des chariots de qualité

Le Toyota Production System est mondialement réputé pour la qualité de sa production :

- Après avoir identifié le chariot élévateur adapté à vos activités, vous êtes certains de profiter d'une conception de pointe, gage de fiabilité
- Le système TPS repose sur un processus d'amélioration continue (le « Kaizen »), obéissant à un ensemble de valeurs clairement définies
- Tous les chariots sont fabriqués conformément aux normes de qualité ISO 14001, garantissant un impact minimum sur l'environnement
- L'une des valeurs phare du système TPS est l'élimination des déchets à tous les stades du processus
- Plus de 90 % des chariots vendus par Toyota Material Handling en Europe sont construits sur le sol européen dans nos usines de Suède, France et Italie

Le Toyota Production System : un gage de qualité de fabrication



Prendre soin de vous et de vos chariots

Le Toyota Service Concept a été développé selon le principe du TPS et constitue un concept unique dans ce secteur :

- Service signifie une assistance intégrale à vie comprenant l'entretien, la réparation, la fourniture de chariots de remplacement en cas de panne, la formation des caristes et un logiciel de gestion
- La fourniture d'informations en temps réel est l'une des valeurs fondamentales qui confère au concept de service Toyota son caractère unique. Cela signifie que toute personne impliquée dans le processus bénéficie d'un accès en ligne instantané à des informations actualisées et intégrées : assistance technique, historique du chariot, pièces, disponibilité et renseignements liés au temps d'utilisation effectif du chariot et à la planification des rotations
- Le Toyota Service Concept propose une solution sur mesure en termes de solutions et de personnes, avec des formations structurées et des processus d'habilitation
- Disponible sur la majorité de nos chariots, le dispositif intelligent (Smart) de communication embarqué assurant un transfert de données par liaison GPRS/3G est également un concept unique à Toyota. Il garantit un niveau de sécurité élevé comprenant la gestion des caristes et, conjointement à la solution de gestion de flotte Toyota I_Site, un contrôle complet de la flotte de chariots pour des performances accrues en matière de sécurité, de productivité et de réduction des coûts

Le Toyota Service Concept : une assistance
unique et prospective

FIABILITE
CONFIANCE
DISPONIBILITE
PRODUCTIVITE
QUALITE
SECURITE

Il s'agit là des attentes de nos clients, outre la rentabilité du chariot, sa durabilité et le respect de l'environnement.

Nous vérifions ces attentes en nous entretenant régulièrement avec les utilisateurs de nos chariots à travers des enquêtes, et plus de 3,5 millions d'interventions de service chaque année.

Notre collaboration englobe aussi bien l'utilisateur occasionnel que les activités impliquant une vaste flotte de chariots.

Grâce à notre réseau très dense s'étendant sur toute l'Europe, nous vous offrons un service de proximité permanent.

La compréhension des besoins de nos clients est au coeur de nos préoccupations.

« Le CLIENT D'ABORD » est notre devise.

Cette page vous présente les processus uniques que nous appliquons, de la planification concertée de vos besoins en matière de manutention, à la réalisation de la meilleure assistance pour vos chariots, en passant par la production de matériels fiables de grande qualité.



Pour de plus amples informations concernant les points suivants :

- Toyota Production System (TPS)
- Toyota Service Concept (TSC)
- Contrats de financement et de location
- Contrats service et pièces détachées
- Technologie Smart
- Solution de gestion de flotte Toyota I_Site
- Politiques en matière de développement durable

consultez votre représentant Toyota ou notre site
www.toyota-forklifts.fr

Toyota Material Handling France

Couverture intégrale

Le réseau de Toyota Material Handling France s'étend sur plus de 92 points de vente regroupant plus de 600 techniciens itinérants.

Un service de proximité bénéficiant d'une assistance mondiale

Grâce à l'étendue de notre réseau, vous profitez toujours de services de proximité et bénéficiez de la stabilité et de l'expertise d'une organisation mondiale, où que vous soyez.

« Made in Europe »

Plus de 90 % des chariots vendus sont fabriqués sur le sol européen, dans nos usines de Suède, France et Italie, conformément aux normes de qualités établies par le TPS. Nos usines emploient plus de 3 000 salariés en Europe, collaborant avec plus de 300 fournisseurs européens.

Environ 15 % de notre production européenne est exportée vers d'autres régions du monde.