

Chariots à mât rétractable Toyota

La gamme BT Reflex



BT Reflex

La gamme complète de chariots à mât rétractable de Toyota Material Handling

BT Reflex série B

Chariots à mât rétractable pour applications courantes

BT Reflex série R

Chariots à mât rétractable hautes performances

BT Reflex série E

Système exclusif de cabine inclinable ultra performant



Chariots simples et efficaces pour applications courantes

Capacité de charge de 1,2 à 1,6 tonne

Hauteur de levée jusqu'à 8,5 m

Chariots haute technologie dotés de performances exceptionnelles en hauteur

Capacité de charge de 1,4 à 2,5 tonnes

Hauteur de levée jusqu'à 12,5 m

Système exclusif de cabine inclinable pour des performances optimales en termes de productivité, manœuvrabilité et sécurité

Capacité de charge de 1,4 à 2,5 tonnes

Hauteur de levée jusqu'à 12,5 m

Page 4 à 5

Pages 6 à 9

Pages 10 à 11



Video BT Reflex

BT Reflex série N

Chariots à mât rétractable à châssis étroit



Conçu pour les espaces exigus,
le stockage en masse et les
rayonnages spécialisés

Capacité de charge de 1,2 à
1,6 tonne

Hauteur de levée jusqu'à 8,5 m

Pages 12 à 13

BT Reflex série O

Chariots à mât rétractable pour une
utilisation en intérieur / extérieur



Présente une grande souplesse
d'utilisation en intérieur et en
extérieur sur sols irréguliers

Capacité de charge de 1,6 tonne

Hauteur de levée jusqu'à 7,5 m

Pages 14 à 15

BT Reflex série F

Chariots à mât rétractable quadridirectionnels /
à manutention de charges longues



Chariot à mât rétractable
multidirectionnel pour la
manutention des charges longues

Capacité de charge de 2,7 tonnes

Hauteur de levée jusqu'à 8 m

Pages 16 à 17



Simples d'utilisation, les commandes du BT Reflex série B, en font une solution idéale pour les applications multitâches. Le frein de stationnement automatique et les fourches inclinables contribuent tous deux à la sécurité des opérations et à la productivité.



● de série ○ en option

	Sécurité	Longévité	Productivité	Manœuvrabilité	BT Reflex RRE120B	BT Reflex RRE140B	BT Reflex RRE160B
Caractéristiques du chariot							
Largeur des fourches réglable					●	●	●
Frein de stationnement automatique					●	●	●
Mât à grande visibilité					●	●	●
Toit de protection à grande visibilité					●	●	●
Système de freinage électronique					●	●	●
Freins électroniques à récupération (moteur)					●	●	●
Commande de vitesse électronique					●	●	●
Freins électriques sur roues bras-support					○	○	○
Tablier à déplacement latéral intégré					○	○	○
Dosseret de charge					○	○	○
Tablier à déplacement latéral					○	○	○
Inclinaison des fourches					○	○	○
Phares de travail					○	○	○
Commandes et instruments							
Direction à 180°					○	○	○
Direction progressive à 360°					●	●	●
Contrôle d'accès par codes PIN					●	●	●
Console de commandes BT Control réglable					●	●	●
Décélération automatique					●	●	●
Fonction de vitesse d'approche					●	●	●
Avertissement de température du moteur de traction					●	●	●
E-bar					○	○	○
Avertissement de température via le contrôleur électronique					●	●	●
Indicateur de hauteur électronique					○	○	○
Commandes électroniques du bout des doigts					●	●	●
Arrêt d'urgence					●	●	●
Horamètre					●	●	●
Avertissement de température du moteur de levée					●	●	●
Commandes électroniques par mini-leviers					●	●	●
Pédalier de type automobile					●	●	●
Direction assistée/direction électronique					●	●	●
Panneau de commande divisé en deux parties					●	●	●
Indicateur de sens de marche					●	●	●
Caractéristiques cariste							
Dossier réglable					●	●	●
Plancher réglable sur 3 niveaux					●	●	●
Siège réglable					●	●	●
Siège réglable avec ceinture de sécurité					○	○	○
Volant réglable					●	●	●
Système de détection cariste					●	●	●
Performances paramétrables par cariste					●	●	●
Marche d'accès basse					●	●	●
Caractéristiques d'entretien							
Facilité d'accès pour la maintenance					●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts					●	●	●
Historique des erreurs					●	●	●
Caractéristiques de gestion de batterie							
Dispositif de remplacement de batterie					○	○	○
Indicateur d'état de la batterie					●	●	●
Limiteur-indicateur de décharge de batterie					●	●	●
Remplacement latéral de batterie					○	○	○
Applications spéciales							
Version stockage en accumulation					○	○	○

BT Reflex série B

Chariots à mât rétractable pour applications courantes

Certaines applications nécessitent un chariot à mât rétractable simple mais efficace. Le BT Reflex série B est un chariot unique du fait de sa facilité d'utilisation et de son efficacité. Il est particulièrement adapté aux opérations multitâches.

Des commandes simples pour une facilité d'utilisation accrue

Les commandes des chariots BT Reflex série B répondent parfaitement à vos attentes. Elles se distinguent par leur simplicité et leur logique avec le contrôle via des mini-leviers pour les mouvements des fourches et une direction électronique intuitive garantissant un pilotage précis. La direction à 360°, en fait un chariot très maniable ; une direction à 180° est disponible en option. Le démarrage par code PIN limite l'accès aux seuls caristes autorisés.

Cabine réglable

Le chariot est doté d'un siège, de commandes et d'une hauteur de plancher ajustables afin de répondre au mieux aux besoins du cariste.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots à mât rétractable BT Reflex sont produits conformément au système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.



- Hauteur de plancher réglable
- Commandes sensibles par mini-leviers
- Cabine conçue en fonction des besoins du cariste (les illustrations ci-contre montrent le siège « confort » disponible en option)
- Système de fixation des équipements auxiliaires E-bar disponible en option

Capacité de charge : 1,2 t, 1,4 t, 1,6 t avec un centre de gravité à 600 mm
Hauteur de levage maximale : 8,5 m
Vitesse de déplacement maximale : 10 km/h
Capacité de batterie maximale : 600 Ah

Le BT Reflex série R est conçu pour les applications intensives requérant des niveaux de productivité hors pairs sans compromettre la sécurité.



● de série ○ en option ✚ disponible avec les formules+

	Sécurité	Longévité	Productivité	Manœuvrabilité	BT Reflex RRE140	BT Reflex RRE160	BT Reflex RRE180	BT Reflex RRE200	BT Reflex RRE250
Caractéristiques du chariot									
Largeur de fourches réglable					●	●	●	●	●
Décélération automatique					●	●	●	●	●
Frein de stationnement automatique					●	●	●	●	●
Différentes largeurs de châssis disponibles					○	○	○	○	○
Mât à grande visibilité					●	●	●	●	●
Toit de protection à grande visibilité					●	●	●	●	●
Système de freinage électronique					●	●	●	●	●
Freins électroniques à récupération (moteur)					●	●	●	●	●
Commande de vitesse électronique					●	●	●	●	●
Freins électriques sur roues bras support (de série sur le RRE180–250)					○	○	○	○	○
Cabine fermée et chauffée					○	○	○	○	○
Ecarteur de fourches					○	○	○	○	○
Batteries haute capacité					○	○	○	○	○
Modèles haute performance					○	○	○	○	○
Tablier à déplacement latéral intégré					○	○	○	○	○
Dossier de charge					○	○	○	○	○
Pack d'optimisation des performances du chariot OTP (Optimised Truck Performance)					○	○	○	○	○
Tablier à déplacement latéral					○	○	○	○	○
Inclinaison des fourches					●	●	●	●	●
Phares de travail					○	○	○	○	○
Commandes et instruments									
Direction progressive à 360°					●	●	●	●	●
Contrôle d'accès par codes PIN					●	●	●	●	●
Console de commandes BT Control réglable					●	●	●	●	●
Caméra/écran					○	○	○	○	○
Fonction de vitesse d'approche					●	●	●	●	●
Avertissement de température du moteur de traction					●	●	●	●	●
E-bar					●	●	●	●	●
Avertissement de température via le contrôleur électronique					●	●	●	●	●
Indicateur de hauteur électronique					○	○	○	○	○
Commandes électroniques du bout des doigts					●	●	●	●	●
Arrêt d'urgence					●	●	●	●	●
Préselecteur de niveaux					○	○	○	○	○
Horamètre					●	●	●	●	●
Avertissement de température du moteur de levée					●	●	●	●	●
Ecran d'information sur la charge					○	○	○	○	○
Commandes électroniques par mini-leviers					○	○	○	○	○
Commande multifonctions					○	○	○	○	○
Pédalier de type automobile					●	●	●	●	●
Direction assistée/direction électronique					●	●	●	●	●
Smart Access (cartes/porte-clés électroniques)					○	○	○	○	○
Panneau de commande divisé en deux parties					●	●	●	●	●
Indicateur de sens de marche					○	○	○	○	○
Indication de poids					○	○	○	○	○
Caractéristiques cariste									
Dossier réglable					●	●	●	●	●
Siège réglable					●	●	●	●	●
Siège réglable avec ceinture de sécurité					○	○	○	○	○
Volant réglable					●	●	●	●	●
Système de détection cariste					●	●	●	●	●
Performances paramétrables par cariste					●	●	●	●	●
Siège chauffant					○	○	○	○	○
Marche d'accès basse					●	●	●	●	●
Compartiments de rangement					●	●	●	●	●
Tablette					○	○	○	○	○
Caractéristiques d'entretien									
Facilité d'accès pour la maintenance					●	●	●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts					●	●	●	●	●
Historique des erreurs					●	●	●	●	●
Caractéristiques de gestion de batterie									
Dispositif de remplacement de batterie					○	○	○	○	○
Limiteur-indicateur de décharge de batterie					●	●	●	●	●
Indicateur d'état de la batterie					●	●	●	●	●
Remplacement latéral de batterie					○	○	○	○	○
Applications spéciales									
Version chambre froide					○	○	○	○	○
Version stockage en accumulation					○	○	○	○	○
Version EEx (ATEX)					○	○	○	○	○

BT Reflex série R

Chariots à mât rétractable
hautes performances

Les chariots BT Reflex série R sont particulièrement performants pour les opérations en hauteur, permettant de se déplacer à une vitesse élevée pour des performances optimales en matière de productivité, sans compromettre la sécurité du cariste et de la charge manutentionnée.

Système TLC (Transitional Lift Control)

Le système unique et breveté de contrôle électronique de la vitesse (TLC) garantit des mouvements de levée et de descente de la charge tout en souplesse et sans à-coups même à vitesse maximale.

Le concept Totalview

Le toit de protection de conception unique des chariots à mât rétractable BT Reflex série R est également breveté. Il offre une vue dégagée sur les fourches lors de la manutention de charges en hauteur. Grâce au mât à grande visibilité et au tablier porte-fourches, le cariste dispose notamment d'une visibilité sur la charge supérieure à celle des autres chariots de même catégorie.

Système de présélection de hauteur perfectionné

Le système de présélection de hauteur (proposé en option) améliore également la productivité. Le cariste présélectionne la hauteur de levage requise pendant la translation du chariot vers la zone de stockage, contrairement aux systèmes classiques qui ne peuvent être activés que lors de l'élévation des fourches. Il en résulte des opérations plus simples et plus rapides à réaliser, ainsi qu'une productivité accrue.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots à mât rétractable BT Reflex sont produits conformément au système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.



- Commandes sensibles par mini-leviers ou levier multifonctions (sur demande)
- Direction électronique à 360° intuitive et réactive
- Système de fixation des équipements auxiliaires E-bar disponible en option

Capacité de charge : 1,4 t, 1,6 t, 1,8 t, 2,0 t, 2,5 t
avec un centre de gravité à 600 mm

Hauteur de levage maximale : 12,5 m

Vitesse de déplacement maximale : 14 km/h

Capacité de batterie maximale : 930 Ah

options







Le système unique de contrôle électronique de la vitesse (TLC) garantit des mouvements de levée et de descente de la charge tout en souplesse et sans à-coups même à vitesse maximale. Ce résultat est obtenu grâce au distributeur électronique qui régule soigneusement le circuit hydraulique à travers toutes les étapes de levage et de descente du mât.

Inventé par BT pour les chariots à mât rétractable, le concept de fourches inclinables témoigne de l'expérience de Toyota en matière de déplacement rapide, sûr et sans à-coups de charges en hauteur.



Le toit de protection breveté offre une vue dégagée sur les fourches lors de la manutention de charge en hauteur. Il est également exempt d'entretien, car il n'y a pas de risque d'accumulation de poussière obscurcissant la visibilité.



- La cabine ergonomique est conçue pour s'adapter aux besoins du cariste, lui permettant d'obtenir une productivité constante pendant son temps de travail.
- L'accès pour entretien est aisé, réduisant ainsi le taux d'immobilisation
- Poignée de déverrouillage de la batterie



Les versions Chambre froide sont parfaitement adaptées pour fonctionner par des températures aussi basses que -35 °C.



● de série ○ en option ☞ disponible avec les formules+

	Sécurité	Longévité	Productivité	Manœuvrabilité	BT Reflex RRE140E	BT Reflex RRE160E	BT Reflex RRE180E	BT Reflex RRE200E	BT Reflex RRE250E
Caractéristiques du chariot									
Largeur de fourches réglable					●	●	●	●	●
Décélération automatique					●	●	●	●	●
Frein de stationnement automatique					●	●	●	●	●
Différentes largeurs de châssis disponibles					○	○	○	○	○
Mât à grande visibilité					●	●	●	●	●
Toit de protection à grande visibilité					●	●	●	●	●
Système de freinage électronique					●	●	●	●	●
Freins électroniques à récupération (moteur)					●	●	●	●	●
Commande de vitesse électronique					●	●	●	●	●
Freins électriques sur roues bras support (de série sur le RRE180–250)					○	○	○	○	○
Cabine fermée et chauffée					○	○	○	○	○
Ecarteur de fourches					○	○	○	○	○
Batteries haute capacité					○	○	○	○	○
Modèles haute performance					○	○	○	○	○
Tablier à déplacement latéral intégré					○	○	○	○	○
Dosseret de charge					○	○	○	○	○
Pack d'optimisation des performances du chariot OTP (Optimised Truck Performance)					○	○	○	○	○
Tablier à déplacement latéral					○	○	○	○	○
Inclinaison des fourches					○	○	○	○	○
Phares de travail					○	○	○	○	○
Commandes et instruments									
Direction progressive à 360°					●	●	●	●	●
Contrôle d'accès par codes PIN					●	●	●	●	●
Console de commandes BT Control réglable					●	●	●	●	●
Inclinaison 0 automatique					○	○	○	○	○
Caméra/écran					○	○	○	○	○
Fonction de vitesse d'approche					●	●	●	●	●
Avertissement de température du moteur de traction					●	●	●	●	●
E-bar					●	●	●	●	●
Avertissement de température via le contrôleur électronique					●	●	●	●	●
Indicateur de hauteur électronique					○	○	○	○	○
Commandes électroniques du bout des doigts					●	●	●	●	●
Arrêt d'urgence					●	●	●	●	●
Présélecteur de niveaux					○	○	○	○	○
Horamètre					●	●	●	●	●
Avertissement de température du moteur de levée					●	●	●	●	●
Ecran d'information sur la charge					○	○	○	○	○
Commandes électroniques par mini-leviers					●	●	●	●	●
Commande multifonctions					○	○	○	○	○
Pédalier de type automobile					●	●	●	●	●
Direction assistée/direction électronique					●	●	●	●	●
Smart Access (cartes/porte-clés électroniques)					○	○	○	○	○
Panneau de commande divisé en deux parties					●	●	●	●	●
Indicateur de sens de marche					●	●	●	●	●
Indication de poids					○	○	○	○	○
Caractéristiques cariste									
Dossier réglable					●	●	●	●	●
Siège réglable					●	●	●	●	●
Siège réglable avec ceinture de sécurité					○	○	○	○	○
Volant réglable					●	●	●	●	●
Accoudoir					○	○	○	○	○
Système de détection cariste					○	○	○	○	○
Performances paramétrables par cariste					●	●	●	●	●
Siège chauffant					○	○	○	○	○
Marche d'accès basse					●	●	●	●	●
Compartiments de rangement					●	●	●	●	●
Cabine inclinable					●	●	●	●	●
Tablette					○	○	○	○	○
Caractéristiques d'entretien									
Facilité d'accès pour la maintenance					●	●	●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts					●	●	●	●	●
Historique des erreurs					●	●	●	●	●
Caractéristiques de gestion de batterie									
Dispositif de remplacement de batterie					○	○	○	○	○
Limiteur-indicateur de décharge de batterie					●	●	●	●	●
Indicateur d'état de la batterie					●	●	●	●	●
Remplacement latéral de batterie					○	○	○	○	○
Applications spéciales									
Version chambre froide					○	○	○	○	○
Version stockage en accumulation					○	○	○	○	○
Version EEx (ATEX)					○	○	○	○	○

BT Reflex série E

Système exclusif de cabine inclinable ultra performant

Le BT Reflex série E est le seul chariot à mât rétractable au monde à disposer d'une cabine inclinable. Depuis son lancement, il assure des performances exceptionnelles en matière de manutention à grande hauteur. Les commandes répétées de clients utilisateurs fidèles aux chariots à cabine inclinable attestent des avantages inhérents au concept.

Système TLC (Transitional Lift Control)

Le système unique et breveté de contrôle électronique de la vitesse (TLC) garantit des mouvements de levée et de descente de la charge tout en souplesse et sans à-coups même à vitesse maximale.

Le concept Totalview

Le toit de protection de conception unique des chariots à mât rétractable BT Reflex série E est également breveté. Il offre une vue dégagée sur les fourches lors de la manutention de charges en hauteur. Grâce au mât à grande visibilité et au tablier porte-fourches, le cariste dispose notamment d'une visibilité sur la charge supérieure à celle des autres chariots de même catégorie.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots à mât rétractable BT Reflex sont produits conformément au système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

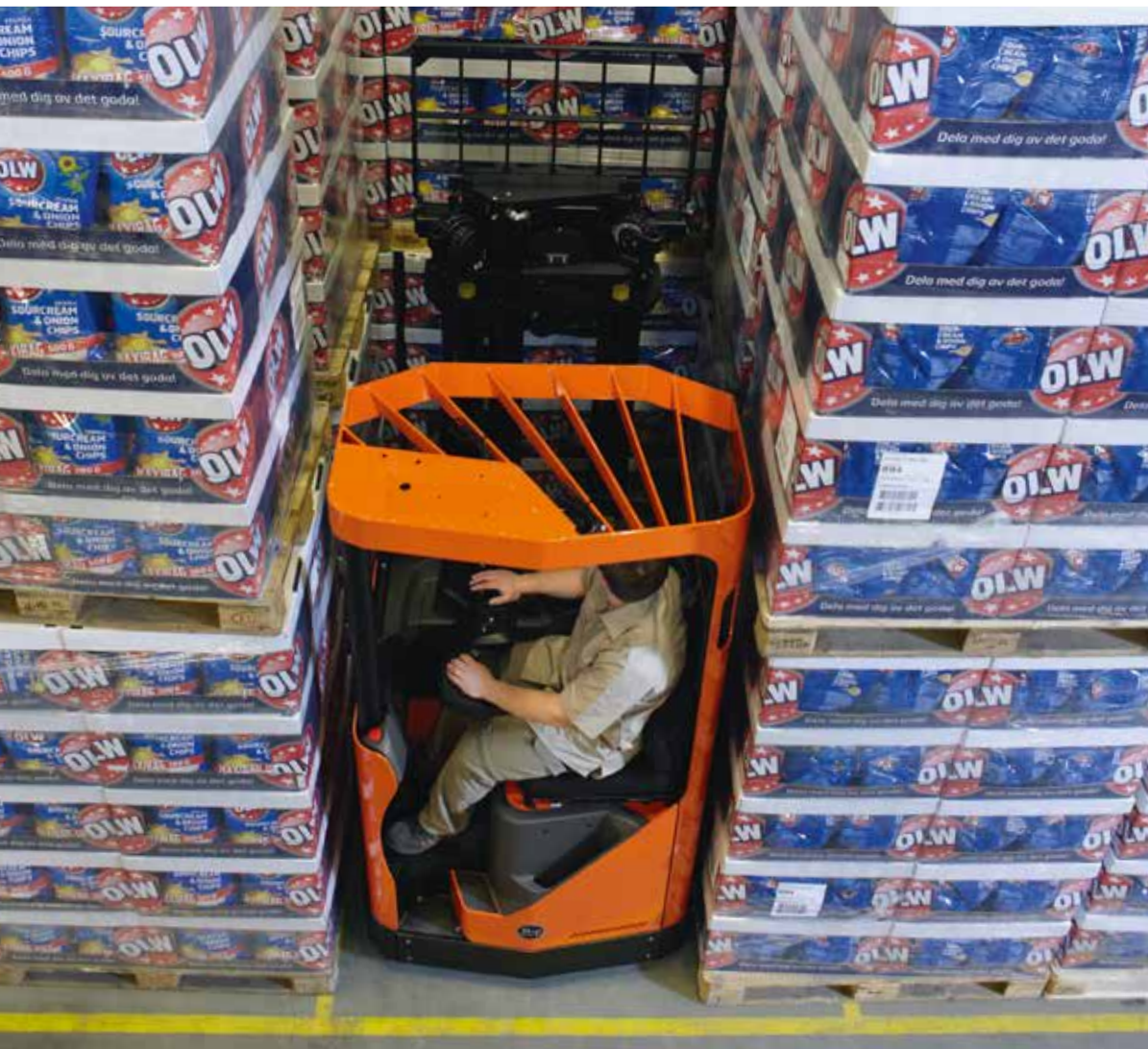
- Le toit de protection Totalview est équipé de barres obliques visant à améliorer la visibilité sur les fourches en hauteur
- Le contrôleur de charge (photo-vignette) disponible en option permet au cariste de s'assurer que la charge est bien conforme à la capacité nominale du chariot et de vérifier le poids des charges au cours du processus de manutention

Capacité de charge : 1,4 t, 1,6 t, 1,8 t, 2,0 t, 2,5 t
avec un centre de gravité à 600 mm

Hauteur de levage maximale : 12,5 m
Vitesse de déplacement maximale : 14 km/h
Capacité de batterie maximale : 930 Ah

options





BT Reflex série N

Chariots à mât rétractable à châssis étroit

● de série ○ en option

	Sécurité	Longévité	Productivité	Manœuvrabilité	BT Reflex RRE120M	BT Reflex RRE140M	BT Reflex RRE160M
Caractéristiques du chariot							
Largeur de fourches réglable	●	●	●	●	●	●	●
Frein de stationnement automatique	●	●	●	●	●	●	●
Mât à grande visibilité	●	●	●	●	●	●	●
Toit de protection à grande visibilité	●	●	●	●	●	●	●
Système de freinage électronique	●	●	●	●	●	●	●
Freins électroniques à récupération (moteur)	●	●	●	●	●	●	●
Commande de vitesse électronique	●	●	●	●	●	●	●
Cabine fermée et chauffée	○	○	○	○	○	○	○
Ecarteur de fourches	○	○	○	○	○	○	○
Tablier à déplacement latéral intégré	○	○	○	○	○	○	○
Dossieret de charge	○	○	○	○	○	○	○
Tablier à déplacement latéral	○	○	○	○	○	○	○
Inclinaison des fourches	●	●	●	●	●	●	●
Mât inclinable	●	●	●	●	●	●	●
Gyrophare	○	○	○	○	○	○	○
Phares de travail	○	○	○	○	○	○	○
Commandes et instruments							
Direction progressive à 360°	●	●	●	●	●	●	●
Contrôle d'accès par codes PIN	●	●	●	●	●	●	●
Console de commandes BT Control réglable	●	●	●	●	●	●	●
Décélération automatique	●	●	●	●	●	●	●
Fonction de vitesse d'approche	●	●	●	●	●	●	●
Avertissement de température du moteur de traction	●	●	●	●	●	●	●
Avertissement de température via le contrôleur électronique	●	●	●	●	●	●	●
Commandes électroniques du bout des doigts	●	●	●	●	●	●	●
Indicateur de hauteur électronique	○	○	○	○	○	○	○
Arrêt d'urgence	●	●	●	●	●	●	●
Présélecteur de niveaux	○	○	○	○	○	○	○
Horamètre	●	●	●	●	●	●	●
Avertissement de température du moteur de levée	●	●	●	●	●	●	●
Ecran d'information sur la charge	○	○	○	○	○	○	○
Commandes électroniques par mini-leviers	○	○	○	○	○	○	○
Commande multifonctions	○	○	○	○	○	○	○
Pédalier de type automobile	●	●	●	●	●	●	●
Direction assistée/direction électronique	●	●	●	●	●	●	●
Smart Access (cartes/porte-clés électroniques)	○	○	○	○	○	○	○
Indicateur de sens de marche	●	●	●	●	●	●	●
Caractéristiques cariste							
Pédales réglables	●	●	●	●	●	●	●
Siège réglable	●	●	●	●	●	●	●
Siège réglable avec ceinture de sécurité	○	○	○	○	○	○	○
Volant réglable	●	●	●	●	●	●	●
Système de détection cariste	●	●	●	●	●	●	●
Performances paramétrables par cariste	●	●	●	●	●	●	●
E-bar	●	●	●	●	●	●	●
Siège chauffant	○	○	○	○	○	○	○
Marche d'accès basse	●	●	●	●	●	●	●
Compartiments de rangement	○	○	○	○	○	○	○
Tablette	○	○	○	○	○	○	○
Caractéristiques d'entretien							
Facilité d'accès pour la maintenance	●	●	●	●	●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts	●	●	●	●	●	●	●
Historique des erreurs	●	●	●	●	●	●	●
Caractéristiques de gestion de batterie							
Dispositif de remplacement de batterie	○	○	○	○	○	○	○
Limiteur-indicateur de décharge de batterie	●	●	●	●	●	●	●
Indicateur d'état de la batterie	●	●	●	●	●	●	●
Remplacement latéral de batterie	○	○	○	○	○	○	○
Applications spéciales							
Version chambre froide	○	○	○	○	○	○	○
Version stockage en accumulation	○	○	○	○	○	○	○
Version EEx (ATEX)	○	○	○	○	○	○	○

Les BT Reflex série N sont conçus et destinés aux applications nécessitant un châssis étroit, telles que le stockage en masse ou en accumulation ou les interventions dans des espaces confinés. La compacité du châssis ne compromet en aucun cas le niveau de confort du chariot. Spacieuse, la cabine dispose d'un siège et de commandes entièrement ajustables.

Le concept Totalview

Le toit de protection de conception unique des chariots à mât rétractable BT Reflex de série N est breveté. Il offre une vue dégagée sur les fourches lors de la manutention de charge en hauteur.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots à mât rétractable BT Reflex sont produits conformément au système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.



- Les modèles BT Reflex série N disposent d'une direction à 360°, pour une commande intuitive et réactive du chariot.
- Système de freinage électronique pour un agrément de conduite accru
- Système de contrôle d'accès BT Access Control, empêchant tout usage non autorisé du chariot.
- La fenêtre intégrée dans le montant arrière améliore la visibilité du cariste qui n'a pas besoin de se pencher hors du chariot, d'où une sécurité accrue

Capacité de charge : 1,2 t, 1,4 t, 1,6 t
avec un centre de gravité à 600 mm

Hauteur de levage maximale : 8,5 m
Vitesse de déplacement maximale : 11 km/h
Capacité de batterie maximale : 600 Ah

options





● de série ○ en option

	Sécurité	Longévité	Productivité	Manœuvrabilité	BT Reflex RRE160R
Caractéristiques du chariot					
Frein de stationnement automatique	●			●	●
Mât à grande visibilité	●		●		●
Toit de protection à grande visibilité	●				●
Système de freinage électronique	●	●			●
Freins électroniques à récupération (moteur)	●				●
Commande de vitesse électronique	●			●	●
Tablier à déplacement latéral intégré	●		●		○
Dossieret de charge	●		●		○
Tablier à déplacement latéral	●		●		○
Inclinaison des fourches	●		●		○
Gyrophare	●				○
Phares de travail	●		●		○
Commandes et instruments					
Direction progressive à 360°	●		●		●
Contrôle d'accès par codes PIN	●				●
Console de commandes BT Control réglable	●		●		●
Décélération automatique	●		●		●
Fonction de vitesse d'approche	●			●	○
Avertissement de température du moteur de traction	●	●			●
E-bar	●		●		●
Avertissement de température via le contrôleur électronique	●	●			●
Indicateur de hauteur électronique	●		●		○
Commandes électroniques du bout des doigts	●		●		●
Arrêt d'urgence	●				●
Présélecteur de niveaux	●		●		○
Horamètre	●				●
Avertissement de température du moteur de levée	●	●			●
Ecran d'information sur la charge	●			●	○
Commandes électroniques par mini-levers	●		●		●
Pédalier de type automobile	●			●	●
Direction assistée/direction électronique	●		●		●
Smart Access (cartes/porte-clés électroniques)	●				○
Indicateur de sens de marche	●		●		●
Indication de poids	●		●		○
Caractéristiques cariste					
Dossier réglable	●		●		●
Siège réglable	●		●		●
Siège réglable avec ceinture de sécurité	●				○
Volant réglable	●		●		●
Système de détection cariste	●				●
Performances paramétrables par cariste	●			●	○
Siège chauffant	●		●		○
Marche d'accès basse	●			●	●
Options cabine fermée	●		●		○
Caractéristiques d'entretien					
Facilité d'accès pour la maintenance	●	●			●
Dispositif de diagnostic des défauts	●	●			●
Historique des erreurs	●	●			●
Caractéristiques de gestion de batterie					
Dispositif de remplacement de batterie	●		●		○
Limiteur-indicateur de décharge de batterie	●	●			●
Indicateur d'état de la batterie	●	●			●
Remplacement latéral de batterie	●		●		○
Applications spéciales					
Version chambre froide	●	●			○
Version EEx (ATEX)	●				○

BT Reflex série O

Chariots à mât rétractable pour une utilisation en intérieur / extérieur

Bénéficiant d'une garde au sol de 145 mm et de pneus super élastiques pour une utilisation en intérieur et en extérieur, les chariots BT Reflex série O sont conçus et construits pour offrir une polyvalence exceptionnelle. Ils peuvent notamment être utilisés pour le stockage en masse, l'approvisionnement de rayonnages extérieurs et le déchargement de semi-remorques à rideaux latéraux.

Système TLC (Transitional Lift Control)

Le système unique et breveté de contrôle électronique de la vitesse (TLC) garantit des mouvements de levée et de descente de la charge tout en souplesse et sans à-coups même à vitesse maximale.

Le concept Totalview

Le toit de protection de conception unique des chariots à mât rétractable BT Reflex série O est également breveté. Il offre une vue dégagée sur les fourches lors de la manutention de charge en hauteur. Grâce au mât à grande visibilité et au tablier porte-fourches, le cariste dispose notamment d'une visibilité sur la charge supérieure à celle des autres chariots de même catégorie.

Options cabine fermée

Différentes options cabine fermée sont disponibles pour permettre au BT Reflex série O de fonctionner par tous les temps : toit de protection et fenêtre donnant sur le mât, cabine entièrement fermée avec porte et ventilateur (chauffage / ventilation).

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots à mât rétractable BT Reflex sont produits conformément au système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.



- Grâce à ses roues dotées d'un bandage super élastique et à une garde au sol de 145 mm, le BT Reflex série O peut être utilisé en extérieur, notamment sur les surfaces et les rampes présentant une déclivité
- Le siège et le volant sont entièrement réglables

Capacité de charge : 1,6 t avec un centre de gravité à 600 mm
 Hauteur de levage maximale : 7,5 m
 Vitesse de déplacement maximale : 11 km/h
 Capacité de batterie maximale : 620 Ah

options





● de série ○ en option

	Sécurité	Longévité	Productivité	Manœuvrabilité	BT Reflex FRE270
Caractéristiques du chariot					
Largeur de fourches réglable			●	●	●
Frein de stationnement automatique	●			●	●
Mât à grande visibilité	●		●	●	●
Toit de protection à grande visibilité	●			●	●
Système de freinage électronique	●	●		●	●
Freins électroniques à récupération (moteur)	●			●	●
Commande de vitesse électronique	●			●	●
Ecarteur de fourches			●	●	●
Conception à quatre roues	●			●	●
Tablier à déplacement latéral intégré	●			○	○
Inclinaison des fourches	●			●	●
Gyrophare	●			○	○
Phares de travail	●			○	○
Commandes et instruments					
Direction progressive à 360°	●		●	●	●
Console de commandes BT Control réglable	●			●	●
Décélération automatique	●			●	●
Avertissement de température du moteur de traction	●	●		●	●
Avertissement de température via le contrôleur électronique	●	●		●	●
Commandes électroniques du bout des doigts	●			●	●
Indicateur de hauteur électronique				○	○
Arrêt d'urgence	●			●	●
Présélecteur de niveaux	●			○	○
Horamètre				●	●
Avertissement de température du moteur de levée	●	●		●	●
Ecran d'information sur la charge	●			○	○
Commandes électroniques par mini-leviers			●	●	●
Commande multifonctions				○	○
Pédalier de type automobile	●			●	●
Direction assistée/direction électronique	●			●	●
Indicateur de sens de marche	●			●	●
Commandes réparties de chaque côté du poste de conduite			●	●	●
Indication de poids	●			●	●
Caractéristiques cariste					
Pédales réglables	●			●	●
Siège réglable avec ceinture de sécurité	●			●	●
Volant réglable	●			●	●
Système de détection cariste	●			●	●
Cariste placé face aux fourches	●			●	●
Performances paramétrables par cariste	●			●	●
Siège chauffant				○	○
Marche d'accès basse	●			●	●
Compartiments de rangement				●	●
Tablette				○	○
Caractéristiques d'entretien					
Facilité d'accès pour la maintenance		●		●	●
Dispositif de diagnostic des défauts		●		●	●
Historique des erreurs		●		●	●
Caractéristiques de gestion de batterie					
Dispositif de remplacement de batterie			●	○	○
Limiteur-indicateur de décharge de batterie		●		●	●
Indicateur d'état de la batterie		●		●	●
Remplacement latéral de batterie			●	●	●

BT Reflex série F

Chariot à mât rétractable quadridirectionnel / à manutention de charges longues

La conception unique du BT Reflex série F permet au cariste de faire face aux fourches et de bénéficier d'une vue dégagée sur la charge manutentionnée.

Le BT Reflex série F bénéficie des mêmes caractéristiques que le BT Reflex série R.

Manœuvrabilité exceptionnelle

Le dispositif de rotation électronique du volant permet de piloter le chariot en marche avant ou de côté et de bénéficier de la manœuvrabilité supplémentaire offerte par la direction électronique à 360°.

Manipulation de charges non palettisées

La distance d'écartement des fourches de plus de deux mètres permet de manipuler les charges longues et au format inhabituel en toute sécurité, ainsi que les palettes et les charges conventionnelles.

Le concept Totalview

Le toit de protection est conçu de telle sorte qu'il offre une vue dégagée sur les fourches lors de la manutention de charge en hauteur. Le mât à grande visibilité et le tablier porte-fourches offrent en outre une vue dégagée sur la charge pour agir avec précision et en toute sécurité.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les chariots à mât rétractable BT Reflex sont produits conformément au système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

- L'écarteur de fourches à commande hydraulique du BT Reflex série F permet d'adapter rapidement le chariot à des charges de dimensions variées
- Positionné face aux fourches, le cariste bénéficie de la meilleure vue sur les charges longues et de format inhabituel

Capacité de charge : 2,7 t avec un centre de gravité à 600 mm

Hauteur de levage maximale : 8 m

Ecartement maximum des fourches : 2,22 m

Vitesse de déplacement maximale : 8 km/h

Capacité de batterie maximale : 750 Ah

Planifier le flux d'activités

Toyota Material Handling prône une approche stratégique transparente pour développer des relations solides et profitables :

- Votre interlocuteur local est votre conseiller privilégié qui saura vous guider dans vos activités de manutention et vos opérations logistiques et vous soutenir tant sur le plan logistique qu'opérationnel
- Notre objectif est d'analyser et de comprendre vos besoins et de trouver des solutions de manutention efficaces ; en bref, d'être en phase avec notre engagement à l'égard du « Kaizen », synonyme d'amélioration continue
- Vous disposez d'une gamme complète de solutions Toyota : chariots frontaux, chariots de magasinage, chariots tracteurs et solutions automatisées

Financer

Différentes options de financement sont disponibles pour répondre précisément à vos besoins, comprenant des contrats de crédit-bail, location financière et de location à long terme tout inclus

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

FINANCIAL SOLUTIONS

Nous vous offrons également des chariots d'occasion certifiés vous permettant de bénéficier de la qualité Toyota à un coût très compétitif

Nos solutions de location à court terme répondent à vos besoins de gestion prévisionnelle et à vos pics d'activité

Produire des chariots de qualité

Le Toyota Production System est mondialement réputé pour la qualité de sa production :

- Après avoir identifié le chariot élévateur adapté à vos activités, vous êtes certains de profiter d'une conception de pointe, gage de fiabilité
- Le système TPS repose sur un processus d'amélioration continue (le « Kaizen »), obéissant à un ensemble de valeurs clairement définies
- Tous les chariots sont fabriqués conformément aux normes de qualité ISO 14001, garantissant un impact minimum sur l'environnement
- L'une des valeurs phares du système TPS est l'élimination des déchets à tous les stades du processus
- Plus de 90 % des chariots vendus par Toyota Material Handling en Europe sont construits sur le sol européen dans nos usines de Suède, France et Italie

Le Toyota Production System : un gage de qualité de fabrication



Prendre soin de vous et de vos chariots

Le Toyota Service Concept a été développé selon le principe du TPS et constitue un concept unique dans ce secteur :

- Service signifie une assistance intégrale à vie comprenant l'entretien, la réparation, la fourniture de chariots de remplacement en cas de panne, la formation des caristes et un logiciel de gestion
- La fourniture d'informations en temps réel est l'une des valeurs fondamentales qui confère au concept de service Toyota son caractère unique. Cela signifie que toute personne impliquée dans le processus bénéficie d'un accès en ligne instantané à des informations actualisées et intégrées : assistance technique, historique du chariot, pièces, disponibilité et renseignements liés au temps d'utilisation effectif du chariot et à la planification des rotations
- Le Toyota Service Concept propose une solution sur mesure en termes de solutions et de personnes, avec des formations structurées et des processus d'habilitation
- Disponible sur la majorité de nos chariots, le dispositif intelligent (Smart) de communication embarqué assurant un transfert de données par liaison GPRS/3G est également un concept unique à Toyota. Il garantit un niveau de sécurité élevé comprenant la gestion des caristes et, conjointement à la solution de gestion de flotte Toyota I_Site, un contrôle complet de la flotte de chariots pour des performances accrues en matière de sécurité, de productivité et de réduction des coûts

Le Toyota Service Concept : une assistance unique et prospective

FIABILITE
CONFIANCE
DISPONIBILITE
PRODUCTIVITE
QUALITE
SECURITE

Il s'agit là des attentes de nos clients, outre la rentabilité du chariot, sa durabilité et le respect de l'environnement.

Nous vérifions ces attentes en nous entretenant régulièrement avec les utilisateurs de nos chariots à travers des enquêtes, et plus de 3,5 millions d'interventions de service chaque année.

Notre collaboration englobe aussi bien l'utilisateur occasionnel que les activités impliquant une vaste flotte de chariots.

Grâce à notre réseau très dense s'étendant sur toute l'Europe, nous vous offrons un service de proximité permanent.

La compréhension des besoins de nos clients est au cœur de nos préoccupations.

« Le CLIENT D'ABORD » est notre devise.

Cette page vous présente les processus uniques que nous appliquons, de la planification concertée de vos besoins en matière de manutention, à la réalisation de la meilleure assistance pour vos chariots, en passant par la production de matériels fiables de grande qualité.



Pour de plus amples informations concernant les points suivants :

- Toyota Production System (TPS)
- Toyota Service Concept (TSC)
- Contrats de financement et de location
- Contrats service et pièces détachées
- Technologie Smart
- Solution de gestion de flotte Toyota I_Site
- Politiques en matière de développement durable

consultez votre représentant Toyota ou notre site www.toyota-forklifts.fr

Toyota Material Handling France

Couverture intégrale

Le réseau de Toyota Material Handling France s'étend sur plus de 80 points de vente regroupant plus de 550 techniciens itinérants.

Un service de proximité bénéficiant d'une assistance mondiale

Grâce à l'étendue de notre réseau, vous profitez toujours de services de proximité et bénéficiez de la stabilité et de l'expertise d'une organisation mondiale, où que vous soyez.

« Made in Europe »

Plus de 90 % des chariots vendus sont fabriqués sur le sol européen, dans nos usines de Suède, France et Italie, conformément aux normes de qualités établies par le TPS. Nos usines emploient plus de 3 000 salariés en Europe, collaborant avec plus de 300 fournisseurs européens.

Environ 15 % de notre production européenne est exportée vers d'autres régions du monde.

Les photos utilisées sont à titre indicatif uniquement. Les disponibilités et les caractéristiques techniques sont déterminées sur une base régionale et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Pour de plus amples détails, consultez votre représentant Toyota Material Handling.