

Transpalettes électriques Toyota

La gamme BT Levio





Vidéo BT Levio P

BT Levio

La gamme complète de transpalettes électriques de Toyota Material Handling

BT Levio série W

Chariots à conducteur accompagnant



Chariots compacts faciles à utiliser en zones encombrées ou pour le transport à bord d'un véhicule

Capacité de charge de 1,3 à 2,5 tonnes

Vitesse de déplacement jusqu'à 6 km/h

Pages 4 à 5

BT Levio série P

Chariots avec plate-forme conducteur



Chariots compacts et facilement manœuvrables, offrant une variété de plate-formes pour une vitesse de déplacement élevée

Capacité de charge de 2,0 à 2,5 tonnes

Vitesse de déplacement jusqu'à 12,5 km/h

Pages 6 à 9

BT Levio série S

Chariots à conducteur debout



Cabine entièrement fermée et position de conduite transversale pour favoriser les interventions en zones encombrées

Capacité de charge de 2,0 tonnes

Vitesse de déplacement jusqu'à 10,5 km/h

BT Levio série R

Chariots à conducteur assis



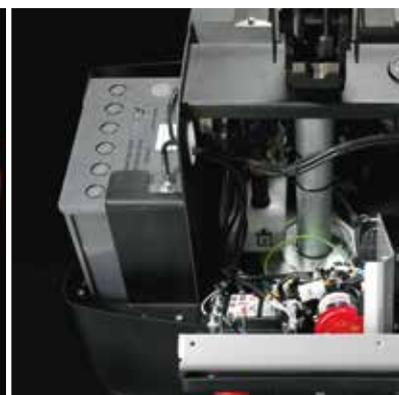
Chariots à haute vitesse conçus pour le transport de charges multiples sur de longues distances

Capacité de charge de 2,0 à 3,0 tonnes

Vitesse de déplacement jusqu'à 19,9 km/h



Le BT Levio LWE130 permet de déplacer facilement des charges lourdes.



● de série ○ en option

	Sécurité	Longévité	Productivité	Manœuvrabilité	BT Levio LWE130
Caractéristiques du chariot					
Frein de stationnement automatique	●				●
Roues de fourches bogie			●		○
BT Castorlink	●	●			●
Roues grimpeuses			●		○
Support de charge	●				○
Commandes et instruments					
Direction à 208°			●		●
Système de freinage électronique	●	●			●
Commande de vitesse électronique			●		●
Commandes électroniques du bout des doigts	●		●		●
Horamètre					○
Conduite par timon	●				●
Bouton d'arrêt d'urgence en cas de collision			●		●
Arrêt d'urgence	●				●
Frein de stationnement	●				●
Caractéristiques cariste					
Compartiments de rangement			●		●
Caractéristiques d'entretien					
Facilité d'accès pour la maintenance		●	●		●
Dispositif de diagnostic des défauts			●		●
Points de lubrification		●			●
Caractéristiques de gestion de batterie					
Indicateur d'état de la batterie		●	●		○
Chargeur intégré			●		●
Charge de la batterie à bord des véhicules			●		○

BT Levio série W

Chariots compacts à conducteur accompagnant

Le BT Levio LWE130 est un chariot haute capacité très compact. Pesant à peine 255 kg, batterie comprise, le LWE130 est exceptionnellement compact et peu lourd. Il permet une utilisation aisée dans une grande variété d'applications, y compris pour le transport à bord d'un véhicule. Grâce à sa capacité de charge de 1 300 kg, il permet de transporter aisément des charges lourdes.

Système unique BT Castorlink

La stabilité du chariot repose sur un châssis à cinq points avec système de liaison des roues stabilisatrices latérales (protection des roues et de la charge), garantissant une stabilité optimale sur les surfaces inégales.

Recharge aisée de la batterie

Le BT Levio LWE130 dispose d'un chargeur intégré, pour un chargement rapide et facile de la batterie : il suffit de le brancher à une prise secteur. Il est également possible d'opter pour un système de charge de la batterie à bord de véhicules, pour une charge partielle du chariot lors de son transport. Ce système de charge dispose d'une commande intelligente et fonctionne uniquement lorsque le moteur du véhicule principal tourne.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Levio sont produits conformément au système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.



- Le système unique de liaison des roues stabilisatrices protège ces dernières sur les surfaces inégales.
- Le panneau de commandes comprend un câble d'alimentation escamotable destiné au chargeur de batterie intégré
- Accès facile pour un entretien efficace

Capacité de charge : 1,3 t à 600 mm du centre de gravité.

Vitesse de déplacement maximale : 5,5 km/h
Capacité maximale de la batterie : 63 Ah



BT Levio série W

Chariots à conducteur accompagnant

Compacts, les BT Levio série W se déclinent en un vaste éventail de capacités. Tous les modèles (capacités de 1400 kg à 2500 kg) partagent la même conception compacte : simples d'utilisation et bénéficiant de performances exceptionnelles en termes de capacités de maintenance, ils se prêtent à tous les types d'application.

Manutention délicate : optez pour le système Click-2-Creep !

Les chariots BT Levio série W permettent un positionnement précis de la charge. Le dispositif unique Click-2-Creep permet de ralentir le chariot jusqu'à la vitesse d'approche en double-cliquant sur le levier de commandes, permettant ainsi un contrôle sécurisé du chariot dans les situations délicates.

Le concept Totalview

La longueur optimisée du timon, combinée à la hauteur réduite du chariot, offre une vue claire et dégagée des fourches.

Batterie Li-ion disponible en option pour les opérations intensives

Le LWE200 peut être équipé d'une batterie Li-ion exempte d'entretien et à la pointe de la technologie. Avec un gain de consommation électrique de 30 %, ces batteries bénéficient d'une durée de vie exceptionnelle et peuvent être rechargées rapidement à tout moment. Cette solution révolutionne le système de gestion de la batterie, éliminant ainsi la nécessité de changer de batterie lors d'applications multi-postes.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Levio sont produits conformément au système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

● de série ○ en option

	Sécurité	Longévité	Productivité	Manœuvrabilité	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
Caractéristiques du chariot									
Frein de stationnement automatique	●				●	●	●	●	●
Roues de fourches bogie				○	○	○	○	○	●
BT Powerdrive		●			●	●	●	●	●
BT Castorlink	●				●	●	●	●	●
Roues grimpeuses				○	○	○	○	○	○
Batteries haute capacité							○	○	○
Système de freinage électronique	●	●			●	●	●	●	●
Freins électroniques à récupération d'énergie (moteur)	●	●			●	●	●	●	●
Commande de vitesse électronique	●				●	●	●	●	●
Support de charge	●				○	○	○	○	○
Commandes et instruments									
Direction 180° et plus	●				●	●	●	●	●
Contrôle d'accès par codes PIN					●	●	●	●	●
Décélération automatique	●				●	●	●	●	●
Click-2-Creep	●				●	●	●	●	●
Avertissement de température du moteur de traction	●	●			●	●	●	●	●
E-bar					○	○	○	○	○
Avertissement de température via le contrôleur électronique	●	●			●	●	●	●	●
Commandes électroniques du bout des doigts	●				●	●	●	●	●
Bouton d'arrêt d'urgence en cas de collision	●				●	●	●	●	●
Arrêt d'urgence	●				●	●	●	●	●
Horamètre					●	●	●	●	●
Pré-équipement pour terminal embarqué					○	○	○	○	○
Frein de stationnement	●				●	●	●	●	●
Smart Access (cartes/clés électroniques)					○	○	○	○	○
Réduction temporaire de la vitesse (bouton tortue)					○	○	○	○	○
Conduite par timon	●				●	●	●	●	●
Caractéristiques cariste									
Performances programmables et adaptables	●				●	●	●	●	●
Plate-forme conducteur rabattable								○	
Support pour film plastique							○	○	○
Compartiments de rangement					●	●	●	●	●
Tablette d'écriture							○	○	○
Système de pesage	●				○	○	○	○	○
Caractéristiques d'entretien									
Facilité d'accès pour la maintenance	●	●			●	●	●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts	●	●			●	●	●	●	●
Historique des erreurs	●	●			●	●	●	●	●
Caractéristiques de gestion de batterie									
Indicateur d'état de la batterie	●	●			●	●	●	●	●
Limiteur-indicateur de décharge de batterie	●	●			●	●	●	●	●
Chargeur intégré					○	○	○	○	○
Batteries Lithium-ion								○	
Remplacement latéral de batterie								○	○
Applications spéciales									
Version chambre froide		●			○	○	○	○	○
Version EEx (ATEX)	●				○	○	○	○	○
Manutention de bobines					○	○	○	○	○
Version silencieuse			●					○	



- Vue claire et dégagée sur les fourches
- Accès facile pour un entretien efficace
- Système de commande du bout des doigts (pilotage du chariot, montée et descente des fourches) et fonction unique Click-2-Creep

Capacité de charge : 1,4 t, 1,6 t, 1,8 t, 2,0 t, 2,5 t
à 600 mm du centre de gravité
Vitesse de déplacement maximale : 6 km/h
Capacité maximale de la batterie : 300 Ah

options



LI-ION



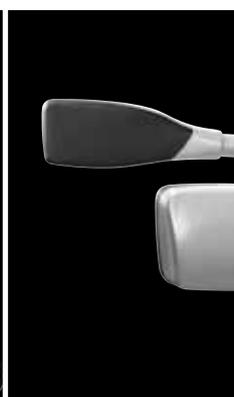
Modèle standard avec plate-forme et protections latérales rabattables



Plate-forme avec dossier disponible en option



Plate-forme avec protections latérales fixes disponible en option



BT Levio série P

Chariots avec plate-forme conducteur

Bien que compact, le BT Levio série P affiche des capacités de charge pouvant aller jusqu'à 2 500 kg. Il en résulte une gamme de chariots très maniables, bénéficiant du rayon de braquage le plus petit de leur catégorie et d'une vitesse de déplacement maximale pouvant atteindre 12,5 km/h, d'où une productivité exceptionnelle.

Expérience de conduite unique, adaptée aux besoins de chacun

Le modèle de chariot standard dispose d'une plate-forme rabattable dotée de barrières escamotables sur simple pression. Une plate-forme et des protections arrière et latérales fixes sont disponibles en option. Le timon est entièrement réglable en hauteur sur simple pression d'un bouton, afin de s'adapter à chaque application. Le système OTP (Optimised Truck Performance) règle la vitesse du chariot dans les virages en fonction de la longueur de la charge, du sens de la marche et du mode de fonctionnement (conducteur accompagnant). La direction assistée électronique permettant de manœuvrer le chariot sans effort est disponible en option.

Le concept Totalview

La gamme BT Levio série P satisfait pleinement aux dispositions de la norme ISO 13564-1:2012 qui garantit une vue claire et dégagée sur les fourches depuis le poste de conduite.

Batterie Li-ion disponible en option pour les opérations intensives

Les modèles de chariot BT Levio série P peuvent être équipés d'une batterie Li-ion exempte d'entretien et à la pointe de la technologie. Avec un gain de consommation électrique de 30 %, ces batteries bénéficient d'une durée de vie exceptionnelle et peuvent être rechargées rapidement à tout moment : cette solution révolutionne le système de gestion de la batterie, éliminant ainsi la nécessité de changer de batterie lors d'application multipostes.

Fonctionnement silencieux

Chariot le plus silencieux de sa catégorie, le BT Levio série P se distingue par un niveau de bruit extrêmement faible.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Levio série P sont produits conformément au système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

● de série ○ en option ✦ disponible avec les formules+

	Sécurité	Longévité	Productivité	Manœuvrabilité	BT Levio LPE200	BT Levio LPE220	BT Levio LPE250
Caractéristiques du chariot							
Frein de stationnement automatique	●				●	●	●
Roues de fourches bogie					○	○	○
Skis rapportés					○	○	○
Freins électroniques à récupération d'énergie (moteur)	●				●	●	●
Moteur de traction AC fixe	●				●	●	●
Direction asservie à la longueur des fourches (OTP)	●				●	●	●
Support de charge	✦				○	○	○
Système de traction Powertrak	●				●	●	●
Réduction de la vitesse dans les virages (OTP)	●				●	●	●
Détecteur de choc	✦				○	○	○
Roue motrice montée sur ressorts avec vérin	●				●	●	●
Roues latérales porteuses jumelées					○	○	○
Capots extérieurs en Xenoy	●				●	●	●
Commandes et instruments							
Direction 180° et plus					●	●	●
Contrôle d'accès par codes PIN					●	●	●
Click-2-Creep					●	●	●
Direction asservie au sens de marche (OTP)					●	●	●
E-bar					○	○	○
Bouton d'arrêt d'urgence en cas de collision	●				●	●	●
Horamètre					●	●	●
Pré-équipement pour terminal embarqué					○	○	○
Direction assistée/direction électronique	✦		✦		○	○	○
Réduction temporaire de la vitesse (bouton tortue)	✦				○	○	○
Conduite par timon					○	○	○
Smart Access (cartes/porte-clés électroniques)					●	●	●
Conduite douce et sans à-coups en mode conducteur accompagnant (OTP)					●	●	●
Caractéristiques cariste							
Timon réglable en hauteur					○	○	○
Longueur du timon dépendant de la configuration du chariot					●	●	●
Performances programmables et adaptables					●	●	●
Système de détection cariste					●	●	●
Protections latérales fixes	✦				○	○	○
Plate-forme conducteur rabattable					●	●	●
Protections latérales rabattables					●	●	●
Cellule photoélectrique de détection de présence (pied)					○	○	○
Barrières de sécurité escamotables en les soulevant de quelques cm					●	●	●
Dossier de protection arrière	✦				○	○	○
Support pour film plastique					●	●	●
Compartiments de rangement					●	●	●
Tablette d'écriture					○	○	○
Caractéristiques d'entretien							
Facilité d'accès pour la maintenance					●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts					●	●	●
Historique des erreurs					●	●	●
Caractéristiques de gestion de batterie							
Indicateur d'état de la batterie					●	●	●
Chargeur intégré					○		
Batteries Lithium-ion					○	○	○
Verrouillage rapide de batterie	✦				○	○	○
Remplacement latéral de batterie					○	○	○
Applications spéciales							
Plate-forme/unité motrice spéciales chambre froide	✦				○	○	○
Version environnement corrosif					○		
Version EEx (ATEX)	✦				○	○	○



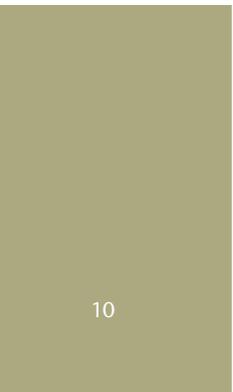
- Le timon est réglable en hauteur sur simple pression d'un bouton
- Vue claire et dégagée sur les fourches depuis le poste de conduite
- Protections latérales escamotables sur simple pression

Capacité de charge : 2,0 t, 2,2 t, 2,5 t
à 600 mm du centre de gravité
Vitesse de déplacement maximale : 12,5 km/h
Capacité maximale de la batterie : 600 Ah

options



LI-ION



● de série ○ en option

	Sécurité	Longévité	Productivité	Manœuvrabilité	BT Levio LSE200
Caractéristiques du chariot					
Frein de stationnement automatique	●				●
Roues de fourches bogie			●		●
Système de freinage électronique	●	●			●
Freins électroniques à récupération d'énergie (moteur)			●		●
Commande de vitesse électronique			●		●
Commandes et instruments					
Décélération automatique	●				●
Commandes électroniques du bout des doigts	●				●
Arrêt d'urgence	●				●
Horamètre					●
Direction assistée/direction électronique	●				●
Caractéristiques cariste					
Dossier réglable	●				●
Système de détection cariste	●				●
Marche d'accès basse	●				●
Compartiments de rangement			●		●
Tablette d'écriture			●		○
Caractéristiques d'entretien					
Facilité d'accès pour la maintenance		●			●
Caractéristiques de gestion de batterie					
Indicateur d'état de la batterie		●			●
Remplacement latéral de batterie			●		○
Applications spéciales					
Version EEx (ATEX)	●				○

BT Levio série S

Chariots à
conducteur debout

Les modèles BT Levio série S sont compacts et facilement manœuvrables. Grâce au poste de conduite entièrement fermé, le cariste bénéficie d'une protection intégrale sans que cela n'empiète sur la compacité du chariot, facilement manœuvrable dans les zones encombrées et très fréquentées.

Position de conduite transversale pour les plus longs trajets

Le cariste se tient dans une position transversale dans la cabine, ce qui lui permet de conduire facilement le chariot dans le sens de la marche. Ce transpalette constitue une solution idéale en cas d'allers et retours réguliers. Une position de conduite à 45° est également disponible en option.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Levio série S sont produits conformément au système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

• Conduite facile au moyen d'un volant de petite taille à commande électronique.

• Cariste intégralement protégé dans la cabine

Capacité de charge : 2,0 t à 600 mm du centre de gravité.

Vitesse de déplacement maximale : 10,5 km/h

Capacité maximale de la batterie : 620 Ah

options





● de série ○ en option

	Sécurité	Longévité	Productivité	Manœuvrabilité	BT Levio LRE200	BT Levio LRE300	BT Levio LRE300T
Caractéristiques du chariot							
Frein de stationnement automatique	●			●	●	●	●
Roues de fourches bogie			●	●	●	●	●
Toit de protection à grande visibilité	●			○			
Système de freinage électronique	●	●	●	●	●	●	●
Modèles haute performance			●	●	●	●	
Support de charge	●			○			
Roues motrices jumelées		●	●				●
Commandes et instruments							
Direction progressive 360°	●		●	●	●	●	●
Décélération automatique	●		●	●	●	●	●
E-bar			●	○	○	○	
Arrêt d'urgence	●				●	●	●
Horamètre				●	●	●	●
Pédales disposées comme dans une voiture	●			●	●	●	●
Direction assistée/direction électronique	●		●	●	●	●	●
Pré-équipement pour terminal embarqué				○	○	○	
Indicateur de sens de marche	●		●		●	●	
Caractéristiques cariste							
Siège réglable	●		●	●	●	●	●
Volant réglable	●		●	●	●	●	●
Système de détection cariste	●				●	●	●
Tablette d'écriture			●	○	○	○	
Caractéristiques d'entretien							
Facilité d'accès pour la maintenance			●		●	●	●
Journal d'historique des erreurs		●			●	●	●
Caractéristiques de gestion de batterie							
Indicateur d'état de la batterie		●	●		●	●	●
Remplacement latéral de batterie			●		●	●	●
Applications spéciales							
Version chambre froide		●			○		
Version EEx (ATEX)	●				○	○	

BT Levio série R

Chariots à conducteur assis

Conçus et destinés au transport de charges multiples à haute vitesse, avec des capacités de charge allant jusqu'à 3 000 kg et des vitesses de déplacement pouvant atteindre les 19,9 km/h, le BT Levio série R offre un transport efficace sur de grandes distances. Les fourches longues disponibles en option constituent une solution de manutention de charges multiples hautement performante et productive.

Position de conduite amortie à grande hauteur

La conduite du chariot à vitesse élevée requiert une position de conduite sûre et une vue dégagée. Les BT Levio série R disposent d'une cabine surélevée offrant une visibilité panoramique au cariste ; montée sur ressorts, cette cabine amortit les vibrations du plancher dues à la grande vitesse du chariot.

Cabine et commandes entièrement réglables

Les opérations intensives impliquent généralement de longues périodes de conduite. Les BT Levio série R sont dotés d'un siège et de commandes du poste de conduite entièrement réglables afin de répondre au mieux aux besoins du cariste.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Levio série R sont produits conformément au système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

• Cabine et commandes entièrement réglables afin de répondre au mieux aux besoins du cariste.

• Rail de fixation E-bar pour équipements auxiliaires disponible en option

Capacité de charge : 2,0 t, 3,0 t à 600 mm du centre de gravité.

Vitesse de déplacement maximale : 19,9 km/h

Capacité maximale de la batterie : 840 Ah

options



Planifier le flux d'activités

Toyota Material Handling prône une approche stratégique transparente pour développer des relations solides et profitables :

- Votre interlocuteur local est votre conseiller privilégié qui saura vous guider dans vos activités de manutention et vos opérations logistiques et vous soutenir tant sur le plan logistique qu'opérationnel
- Notre objectif est d'analyser et de comprendre vos besoins et de trouver des solutions de manutention efficaces ; en bref, d'être en phase avec notre engagement à l'égard du « Kaizen », synonyme d'amélioration continue
- Vous disposez d'une gamme complète de solutions Toyota : chariots frontaux, chariots de magasinage, chariots tracteurs et solutions automatisées

Financer

Différentes options de financement sont disponibles pour répondre précisément à vos besoins, comprenant des contrats de crédit-bail, location financière et de location à long terme tout inclus

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

FINANCIAL SOLUTIONS

Nous vous offrons également des chariots d'occasion certifiés vous permettant de bénéficier de la qualité Toyota à un coût très compétitif

Nos solutions de location à court terme répondent à vos besoins de gestion prévisionnelle et à vos pics d'activité

Produire des chariots de qualité

Le Toyota Production System est mondialement réputé pour la qualité de sa production :

- Après avoir identifié le chariot élévateur adapté à vos activités, êtes certains de profiter d'une conception de pointe, gage de fiabilité
- Le système TPS repose sur un processus d'amélioration continue (le « Kaizen »), obéissant à un ensemble de valeurs clairement définies
- Tous les chariots sont fabriqués conformément aux normes de qualité ISO 14001, garantissant un impact minimum sur l'environnement
- L'une des valeurs phare du système TPS est l'élimination des déchets à tous les stades du processus
- Plus de 90 % des chariots vendus par Toyota Material Handling en Europe sont construits sur le sol européen dans nos usines de Suède, France et Italie

Le Toyota Production System : un gage de qualité de fabrication



Prendre soin de vous et de vos chariots

Le Toyota Service Concept a été développé selon le principe du TPS et constitue un concept unique dans ce secteur :

- Service signifie une assistance intégrale à vie comprenant l'entretien, la réparation, la fourniture de chariots de remplacement en cas de panne, la formation des caristes et un logiciel de gestion
- La fourniture d'informations en temps réel est l'une des valeurs fondamentales qui confère au concept de service Toyota son caractère unique. Cela signifie que toute personne impliquée dans le processus bénéficie d'un accès en ligne instantané à des informations actualisées et intégrées : assistance technique, historique du chariot, pièces, disponibilité et renseignements liés au temps d'utilisation effectif du chariot et à la planification des rotations
- Le Toyota Service Concept propose une solution sur mesure en termes de solutions et de personnes, avec des formations structurées et des processus d'habilitation
- Disponible sur la majorité de nos chariots, le dispositif intelligent (Smart) de communication embarqué assurant un transfert de données par liaison GPRS/3G est également un concept unique à Toyota. Il garantit un niveau de sécurité élevé comprenant la gestion des caristes et, conjointement à la solution de gestion de flotte Toyota I_Site, un contrôle complet de la flotte de chariots pour des performances accrues en matière de sécurité, de productivité et de réduction des coûts

Le Toyota Service Concept : une assistance unique et prospective

FIABILITE
CONFIANCE
DISPONIBILITE
PRODUCTIVITE
QUALITE
SECURITE

Il s'agit là des attentes de nos clients, outre la rentabilité du chariot, sa durabilité et le respect de l'environnement.

Nous vérifions ces attentes en nous entretenant régulièrement avec les utilisateurs de nos chariots à travers des enquêtes, et plus de 3,5 millions d'interventions de service chaque année.

Notre collaboration englobe aussi bien l'utilisateur occasionnel que les activités impliquant une vaste flotte de chariots.

Grâce à notre réseau très dense s'étendant sur toute l'Europe, nous vous offrons un service de proximité permanent.

La compréhension des besoins de nos clients est au cœur de nos préoccupations.

« Le CLIENT D'ABORD » est notre devise.

Cette page vous présente les processus uniques que nous appliquons, de la planification concertée de vos besoins en matière de manutention, à la réalisation de la meilleure assistance pour vos chariots, en passant par la production de matériels fiables de grande qualité.



Pour de plus amples informations concernant les points suivants :

- Toyota Production System (TPS)
- Toyota Service Concept (TSC)
- Contrats de financement et de location
- Contrats service et pièces détachées
- Technologie Smart
- Solution de gestion de flotte Toyota I_Site
- Politiques en matière de développement durable

consultez votre représentant Toyota ou notre site www.toyota-forklifts.fr

Toyota Material Handling France

Couverture intégrale

Le réseau de Toyota Material Handling France s'étend sur plus de 80 points de vente regroupant plus de 550 techniciens itinérants.

Un service de proximité bénéficiant d'une assistance mondiale

Grâce à l'étendue de notre réseau, vous profitez toujours de services de proximité et bénéficiez de la stabilité et de l'expertise d'une organisation mondiale, où que vous soyez.

« Made in Europe »

Plus de 90 % des chariots vendus sont fabriqués sur le sol européen, dans nos usines de Suède, France et Italie, conformément aux normes de qualités établies par le TPS. Nos usines emploient plus de 3 000 salariés en Europe, collaborant avec plus de 300 fournisseurs européens.

Environ 15 % de notre production européenne est exportée vers d'autres régions du monde.

Les photos utilisées sont à titre indicatif uniquement. Les disponibilités et les caractéristiques techniques sont déterminées sur une base régionale et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Pour de plus amples détails, consultez votre représentant Toyota Material Handling.